

Mágneses fúrógép

külső motorkábelrel és 2-utas elektromágnessel

ECO.32+

Sorozatszám:

A vásárlás dátuma:

 / /

Ne felejtse el regisztrálni a gépet a következő címen:
www.euroboor.com/register

[Csak regisztrációval élvezheti a kiterjesztett garancia előnyeit]

Gratulálunk ennek a prémium mágneses fúrógépnek a megvásárlásához. Az EUROBOOR-nál arra törekszünk, hogy prémium és innovatív hordozható fúrési és vágási megoldások fejlesztésével és biztosításával felülmúljuk ügyfeleink elvárásait. Hiszünk abban, hogy egy olyan szakembernek, mint Ön, képesnek kell lennie arra, hogy professzionális beszállító támaszkodjon. Ez vezetett minket ahhoz, hogy az ipari világ meghatározó szereplőjévé váljunk, saját gyárral és számos irodával világszerte. Mindez azért, mert mindig meghallgattuk ügyfeleinket és a piac igényeit.

Jövőképünk középpontjában olyan innovatív hordozható szerszámok kifejlesztése áll, amelyek hozzáadott értéket teremtenek ügyfeleink számára, és megkönnyítik mindennapi munkájukat. Soha nem tévesztjük szem elől a fenntarthatóságot, az idő- és költségmegtakarítást.

Élvezze új gépét!

Az új mágneses fúrógép üzemeltetése előtt kérjük, először olvassa el az összes utasítást. Az utasításokat ebben a kézikönyvben és a gép figyelmeztető címkéjén találja. Megfelelő használat, ápolással és karbantartással gépe évekig tartó prémium fúrési teljesítményt nyújt Önnek.

A SÉRÜLÉS KOCKÁZATÁNAK CSÖKKENTÉSE ÉRDEKÉBEN A FELHASZNÁLÓNAK EL KELL OLVASNIA ÉS MEG KELL ÉRTENIE AZ ÖSSZES UTASÍTÁST

Az összes irodánk és elérhetőségük megtekintéséhez kérjük, látogasson el ide: www.euroboor.com

Tartalomjegyzék

ECO.32+	1
Tartalomjegyzék	3
1. Biztonság	4
1.1 Általános biztonsági utasítások	4
1.2 Különleges biztonsági információk	6
2. Leírás	8
2.1 Rendeltetésszerű használat	8
2.2 Leírás és jellemzők.....	8
2.3 Az ügy tartalma.....	9
2.4 Sorozatszám	9
2.5 Műszaki adatok.....	10
2.6 Szimbólumok	10
2.7 Környezetvédelem.....	11
3. Előkészítés és beállítás	12
3.1 Összeszerelés	12
3.2 Használat előtt.....	13
4. A gép használata	15
4.1 Vezérlőpult	15
4.2 Orsó	15
4.3 2-utas elektromágnes.....	16
4.4 A motor be- és kikapcsolása	17
4.5 GYRO-TEC biztonság	17
4.6 Túlfeszültség és ingadozás elleni védelem	18
4.7 Szénkefék.....	19
4.8 Szerszámkenés	19
5. Fúrótartozékok használata	20
5.1 Gyűrű alakú vágók	20
5.2 Csavarfúrók.....	21
5.3 Süllyesztők.....	21
6. Karbantartás	23
7. Hibaelhárítás	25
8. Robbantott nézet és pótalkatrészek listája	27
8.1 Robbantott nézet	27
8.2 Pótalkatrészek listája	30
8.3 Kapcsolási rajz	32
8.4 Garancia és szervíz	33

1. Biztonság

1.1 Általános biztonsági utasítások

Ne használja ezt a mágneses fúrógépet, amíg alaposan el nem olvasta és teljesen meg nem értette ezt a kézikönyvet, különösen az "Általános biztonsági utasításokat" és a "Különleges biztonsági információkat", beleértve az ábrákat, specifikációkat, biztonsági előírásokat és a VESZÉLYT, FIGYELMEZTETÉST és VIGYÁZATOT jelző táblákat.



FIGYELMEZTETÉS: Elektromos szerszámok használatakor mindig be kell tartani az alapvető biztonsági óvintézkedéseket a tűz, áramütés és személyi sérülés kockázatának csökkentése érdekében.

Kérjük, tartsa be a vonatkozó nemzeti iparbiztonsági előírásokat is. A biztonsági utasítások figyelmen kívül hagyása áramütéshez, égési sérülésekhez és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Ezt a kézikönyvet meg kell őrizni későbbi használatra, és mellékelni kell a mágneses fúrógéphez, ha továbbadják vagy eladják.

Munkaterület

1. Tartsa tisztán és jól megvilágítva munkaterületét. A zsúfolt és sötét munkaterületek növelik a balesetek változását;
2. Ne működtesse a mágneses fúrógépet robbanásveszélyes légkörben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében. A mágneses fúrógép szikrákat hozhat létre, amelyek meggyújthatják a port vagy a füstöt;
3. Tartsa távol a járókelőket, a gyermekeket és a látogatókat mágneses fúrógép működtetése közben. A zavaró tényezők miatt elveszítheti az irányítást.

Elektromos biztonság

1. A mágneses fúrógép dugójának meg kell egyeznie a konnektorral. Soha ne módosítsa a dugót semmilyen módon. Ne használjon adapterdugókat;
2. Kerülje a test érintkezését földelt felületekkel, például csövekkel, radiátorokkal, tartományokkal és hűtőszekrényekkel. Fokozott az áramütés kockázata, ha a teste földelt;
3. Ne tegye ki a mágneses fúrógépet esőnek vagy nedves körülményeknek. A gépbe belépő víz növeli az áramütés kockázatát;
4. Ne használja vissza a kábelt. Soha ne használja a kábelt a mágneses fúrógép hordozásához, vagy húzza ki a dugót a konnektorból. Tartsa távol a vezetéket hőtől, olajtól, éles szélektől vagy mozgó alkatrészekről. Azonnal cserélje ki a sérült vezetéseket. A sérült vezetékek növelik az áramütés kockázatát;
5. Mágneses fúrógép üzemeltetésekor használjon kültéri használatra alkalmas hosszabbítót, ez csökkenti az áramütés kockázatát;
6. Ha a mágneses fúrógép nedves helyen történő üzemeltetése elkerülhetetlen, használjon maradékáram-eszközt (RCD), ez csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyes biztonság

1. Legyen éber, figyelje, mit csinál, és használja a józan ésszt, amikor mágneses fúrógépet használ. Ne használja a gépet fáradtan, illetve kábítószer, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt. A mágneses fúrógép üzemeltetése közbeni figyelmetlenség súlyos személyi sérülést okozhat;
2. Öltözz megfelelően. Ne viseljen laza ruhát vagy ékszert. Tartsa távol haját, ruházatát és kesztyűjét a mozgó alkatrészekről. A laza ruhák, ékszerek vagy hosszú haj mozgó alkatrészekbe kerülhet;
3. Kerülje a véletlen indítást. Győződjön meg arról, hogy a kapcsoló ki van kapcsolva, mielőtt csatlakoztatja a készüléket. Ha mágneses fúrógépet hordoz az ujjával a kapcsolón, vagy csatlakoztat egy mágneses fúrógépet, amelyen a kapcsoló be van kapcsolva, növeli a balesetek változását;
4. Soha ne helyezzen kezet, ujjat, kesztyűt vagy ruhát fúrási terület vagy forgó gépalkatrészek közelébe;
5. A készülék bekapcsolása előtt távolítsa el a beállítógombokat vagy kapcsolókat. A gép forgó részéhez rögzített csavarkulcs vagy kulcs személyi sérülést okozhat;
6. Ne nyúljon túl. Mindig tartsa a megfelelő alapot és egyensúlyt. A megfelelő lábazat és egyensúly lehetővé teszi a mágneses fúrógép jobb vezérlését váratlan helyzetekben;
7. Használjon biztonsági felszerelést. Mindig viseljen szemvédőt. Az optimális biztonság érdekében pormaszkot, csúszásmentes biztonsági cipőt, keménysapkát és hallásvédőt kell használni;
8. Mindig használja a mellékelt biztonsági láncot a nem vízszintes felületeken végzett munkák során. A mágneses fúrógép felszabadulhat a felületről.

A gép használatakor fül- és szemvédőt KELL viselnie.

Géphasználat és -gondozás

1. Ha a gépet nem vízszintes felületeken használja, vágóasztát kell használnia. Ne használjon olajat, mert az olaj csöpöghet a motoregységbe;
2. A gép üzemeltetése közben a gyűrű alakú vágót le kell hűteni és kenni kell kiváló minőségű vágó kenőanyagokkal;
3. Mindig távolítsa el a csigát a gyűrű alakú vágóból minden lyuk után. **Vigyázat**; a meztelen csiga forró lehet;
4. Használjon bilincseket vagy más praktikus megoldásokat a munkadarab stabil platformra rögzítéséhez és alátámasztásához. A munkadarab kézzel vagy a testéhez való tartása instabil, és az irányítás elvesztéséhez vezethet;
5. Ne használja a készüléket, ha a kapcsoló nem kapcsolja be vagy ki. Minden olyan gép, amelyet nem lehet kapcsolóval vezérelni, veszélyes és javításra szorul;
6. Húzza ki a dugót az áramforrásból, mielőtt bármilyen beállítást elvégezne, tartozékot cserélne vagy tárolná a szerszámot. Az ilyen megelőző biztonsági intézkedések csökkentik a szerszám véletlen elindításának kockázatát;
7. Tárolja mágneses fúrógépét gyermekektől és más képzetlen személyektől elzárva. Az eszközök veszélyesek a képzetlen felhasználók kezében;
8. Gondosan tartsa karban a gépet. Tartsa élesen és tisztán a forgácsolószerszámokat. A megfelelően karbantartott, éles vágóélekkel rendelkező szerszámok kevésbé valószínű, hogy eltörnek és könnyebben kezelhetők;
9. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek helytelen beállítását, az alkatrészek törését és minden egyéb olyan körülményt, amely befolyásolhatja a gép működését. Ha sérülést észlel, használat előtt szervizeltesse a gépet. Sok balesetet a rosszul karbantartott szerszámok okoznak;

10. Csak olyan tartozékokat használjon, amelyeket az EUROBOOR az Ön gépmodelljéhez ajánl. Az egyik géphez megfelelő tartozékok veszélyessé válhatnak, ha egy másik gépen használják őket.

Szolgáltatás

1. A szerszámszervizt csak szakképzett javítószemélyzet végezheti. A képzetlen személyzet által végzett szerviz vagy karbantartás sérülésveszélyt okozhat;
2. A szerszám szervizelésekor csak azonos cserealkatrészeket használjon. Kövesse a kézikönyv karbantartási szakaszában található utasításokat. A jogosulatlan alkatrészek használata vagy a karbantartási utasítások be nem tartása áramütés vagy sérülés kockázatát okozhatja;
3. Az EUROBOOR olyan armatúra készleteket kínál, amelyek hivatalos EUROBOOR alkatrészeket tartalmaznak az Ön mágneses fúrógépéhez.

1.2 Különleges biztonsági információk

- Tartsa távol az ujjait a fúrási területtől;
- Ne érintse meg a futócsap által automatikusan kilökött infót, amikor a munkafolyamat befejeződött. A csigával való érintkezés, ha forró, vagy ha leesik, személyi sérüléseket okozhat;
- Mindig használja a biztonsági védőburkolatot. A gép bekapcsolása előtt győződjön meg arról, hogy a védőburkolat biztonságosan zárva van;
- Mindig használja a biztonsági láncot;
- A mágneses fúrógép 6 mm (1/4") vastagságú acélon használható, nulla légrésszel a mágneses magfelület és a szerelési felület között. A görbület, a festékrétegek és a felületi szabálytalanságok légrést hoznak létre. Tartsa minimálisra a légrést;
- Mindig helyezze a gépet sík felületre;
- Ne rögzítse a mágneses fúrógépet kis vagy szabálytalan alakú tárgyakra;
- A gépet mindig forgácstól, forgácstól, forgácstól és felületi szennyeződéstől mentes felületre helyezze;
- Tartsa tisztán a mágnesset, törmeléktől és forgácstól mentesen;
- Ne kapcsolja be a gépet, amíg nem ellenőrzi, hogy a mágneses állvány szilárdan meg van-e húzva a szerelési felülethez;
- Fúrás előtt állítsa be a gépet úgy, hogy a maró ne nyúljon be a munkadarabba. Ne végezzen semmilyen tervezési, összeszerelési vagy építési tevékenységet a munkadarabon, amíg a gép be van kapcsolva;
- A készülék bekapcsolása előtt ellenőrizze, hogy minden tartozék megfelelően van-e felszerelve;
- Ne kapcsolja be a gépet, amíg a fent említett utasításoknak megfelelően fel nem szerelte és be nem szerelte;
- Mindig az ajánlott sebességet használja a tartozékokhoz és anyagokhoz, amelyekkel dolgozik;
- Ne használja a gépet ugyanazon a munkadarabon, amelyen elektromos hegesztők dolgoznak;
- Csak megfelelő vágó kenőanyagot használjon. Az EUROBOOR jól átgondolt hűtési és kenési termékek széles választékát kínálja az Ön igényeinek megfelelően;
- Ne használjon folyékony vágófolyadékot függőleges vagy fej feletti fúrás közben. Mártsa a vágót vágópasztába, vagy alkalmazzon megfelelő spray-t ezekhez az alkalmazásokhoz;
- Ne öntsön vágófolyadékot a tartályba, amíg a konzolba van szerelve. Ne engedje, hogy a vágófolyadék belépjen a fúrómotorba;

- Használat előtt győződjön meg arról, hogy a mozgatható biztonsági védőburkolat megfelelően működik;
- Elakadt vágó esetén fordítsa el a gépet, húzza ki a gépet az áramellátásból, majd távolítsa el az elakadás okát, mielőtt újra bekapcsolná a gépet.

Fennmaradó kockázat

A vonatkozó biztonsági előírások betartása és végrehajtása ellenére bizonyos fennmaradó kockázatok nem kerülhetők el. Ezek a következők:

- A hallás károsodása;
- A repülő részecskék által okozott személyi sérülés kockázata;
- Égési sérülés veszélye, mivel a tartozékok működés közben felforrósodnak;
- Hosszan tartó használat miatti személyi sérülés kockázata.

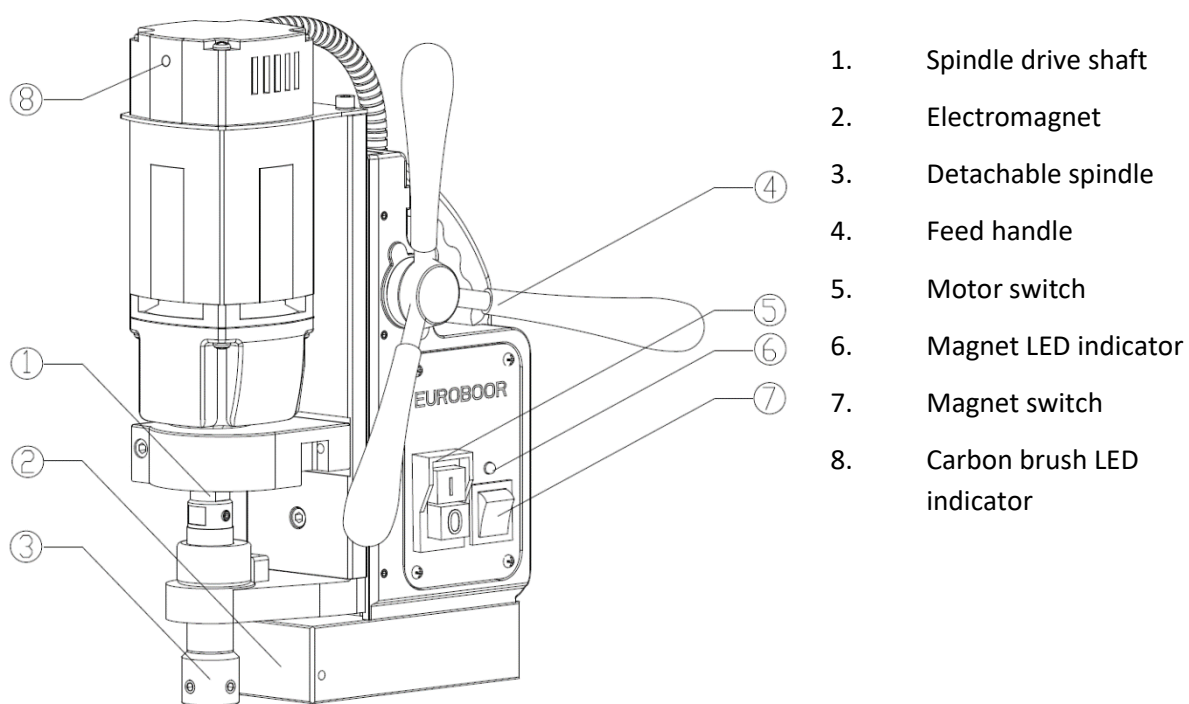
Mindig próbálja meg csökkenteni ezeket a kockázatokat, amennyire csak lehetséges.

2. Leírás

2.1 Rendeltetésszerű használat

Ez a mágneses fúrógép kereskedelmi használatra készült mágnesezhető felületű anyagok gyűrű alakú marókkal és csavarfúrókkal történő fúrására, valamint időjárástól védett környezetben történő süllyesztésre az EUROBOOR által ajánlott alkalmazási eszközök és tartozékok segítségével. A mágneses fúrógép vízszintesen, függőlegesen vagy fej felett használható.

2.2 Leírás és jellemzők



[Kép 2-1]

2.3 Az ügy tartalma

1 x ECO.32+ mágneses fúrógép
1 x biztonsági védőburkolat
3 x fogantyú
1 x hatlapú kulcs 2,5 mm
1 x hatlapú kulcs 3 mm
1 x hatlapú kulcs 4 mm
1 x hatlapú kulcs 5 mm
1 x kenőrendszer
1 x biztonsági lánc
1 x üveg (200 ml) IBO.10 vágóolaj
1 x felhasználói kézikönyv
1 x biztonsági fülvédő
1 x védőszemüveg
1 x védőkesztyű

2.4 Sorozatszám

A sorozatszámot háromszor említik a gépen: gravírozva a keretre, gravírozva a mágnesre és a sorozatszámra. matrica a motorházon. Kiegészítő sorozatszám A géphez matricákat mellékelünk az adminisztrációhoz.

A sorozatszám segít Önnek, kereskedőjének és az EUROBOOR-nak a gép hitelesítésében és azonosításában.

Például:

0322006001

A következőkre bomlik:

032 20 06 001

Gép sorozat

Gyártási év







A gyártás hónapja

Azonosító szám

2.5 Műszaki adatok

	Metrikus	Birodalmi
Gyűrű alakú vágás	Ø 12 - 32 mm	Ø 7/16" - 1 1/4"
Csavaros fúrás	Ø 1 - 13 mm	Ø 1/16" - 1/2"
Fonál	-	-
Süllyesztés	Ø 10 - 40 mm	Ø 3/8" - 1 9/16"
Hosszúság	320	12 5/8"
Szélesség	210 mm	8 1/4"
Magasság	370 - 512 mm	14 9/16" - 20 3/16"
Cirógat	150 mm	5 db 15/16"
Súly	12 kg	26,5 font
Mágnes (h x sz x m)	160 x 80 x 42 mm	6 5/16" x 3 1/8" x 1 5/8"
Mágneses erő	1.500 kg	3,300 font
Motor teljesítmény	1 000 W	9.1 A
Teljes teljesítmény	1 050 W	9.5 A
Sebesség (terhelés nélkül)	775 fordulat	775 fordulat
Sebesség (terhelés 1000 W / 9,1 A)	440 fordulat	440 fordulat
Orsó (Weldon)	19,05 mm	3/4"
Feszültség	220 - 240V / 45- 65 Hz	110-130 V / 45-65 Hz

2.6 Szimbólumok

Jelkép	Kifejezés, jelentés	Magyarázat
	Dokumentáció elolvasása	Feltétlenül olvassa el a felhasználói kézikönyv dokumentációját, különösen az "Általános biztonsági utasítások" és a "Különleges biztonsági információk" című részeket.
	Viseljen fülvédőt	Működés közben használjon fülvédőt.
	Viseljen szemvédőt	Működés közben használjon szemvédőt.
	Veszély/figyelmeztetés/figyelmeztetés	Olvassa el és alkalmazza a szomszédos szövegben található információkat!
	Európai megfelelőségi szimbólum	Megerősíti a mágneses fúrógép megfelelőségét az Európai Közösség irányelveinek.
	I. védelmi osztály	Alapvető szigeteléssel és szabadon álló (megérinthető) vezető alkatrészekkel ellátott termék, amely a védőföldelőhöz van csatlakoztatva.

Mm	Milliméter	A méretek mértékegysége.
Jelkép	Kifejezés, jelentés	Magyarázat
"	Hüvelyk	A méretek mértékegysége.
Kg	Kilogramm	A tömeg mértékegysége.
font	Font	A tömeg mértékegysége.
V	Volt	Az elektromos feszültség mértékegysége.
Egy	Amper	Az elektromos áramerősség mértékegysége.
W	Watt	A kimenet mértékegysége.
Rpm	Percenkénti fordulatszám	A fordulatszám mértékegysége.
Nem	Üresjárat sebesség	Fordulatszám noloadnál.

2.7 Környezetvédelem



Külön gyűjtemény. Ezt a terméket nem szabad a szokásos háztartási hulladékkal együtt megsemmisíteni.



A használt termékek és csomagolások elkülönített gyűjtése lehetővé teszi az anyagok újrahasznosítását és újbóli felhasználását. Az újrahasznosított anyagok újrafelhasználása segít megelőzni a környezetszennyezést és csökkenti a nyersanyagok iránti keresletet.

A helyi előírások előírhatják az elektromos termékek elkülönített gyűjtését a háztartásból, a települési hulladéklerakókban vagy a kiskereskedőnél, ha új terméket vásárol.

3.Előkészítés és beállítás

3.1 Összeszerelés



FIGYELMEZTETÉS: A sérülésveszély csökkentése érdekében kapcsolja ki a készüléket és húzza ki az áramforrást a tartozékok felszerelése és eltávolítása előtt, a beállítások módosítása vagy megváltoztatása előtt, illetve javítás közben. Győződjön meg arról, hogy minden kapcsoló OFF állásban van. A véletlen indítás sérülést okozhat.

Az adagolófogantyúk felszerelése

1. Illessze be a három adagolófogantyút úgy, hogy az óramutató járásával megegyező irányban csavarja be őket az agyba;
2. Kézzel erősen húzza meg.

A fogantyúknak kissé kifelé kell nézniük. Ügyeljen arra, hogy ne fűzze keresztbe egyik alkatrészt sem.

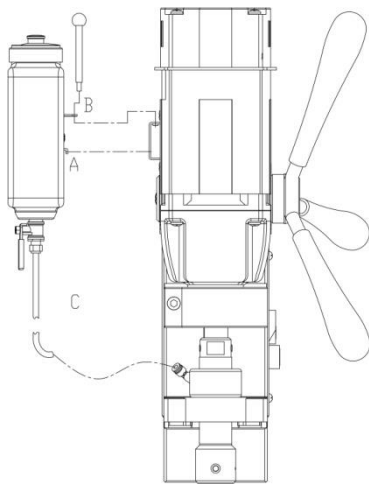
A biztonsági védőburkolat felszerelése

A biztonsági védőburkolat védelmet nyújt a töredezés és a véletlen érintkezés ellen, és mindig fel kell szerelni működés előtt:

1. Tartsa a védőburkolatot a mágnes előtt, igazítsa a védőburkolat nyílásait a mágnesben lévő lyukakhoz;
2. Illessze be a csavarokat a mágnes oldalán található lyukakba.



FIGYELMEZTETÉS: Mindig használja a biztonsági védőburkolatot.



A kenőrendszer felszerelése

A kenőrendszer csak vízszintes fúráshoz használható (a fúrót függőlegesen használják):

1. Akassza fel a tartályt (A) a tartálytartóra;
2. Helyezze el és húzza meg a rögzítőcsapot (B);
3. Csatlakoztassa a tömlőt (C) a sebességváltó csatlakozójához. Győződjön meg arról, hogy a tömlő teljesen és szorosan csatlakozik;
4. A tömlő leválasztásához nyomja meg a kék gyűrűt a csatlakozáson, és óvatosan húzza ki a tömlőt.

[kép 3-1]

A kenőrendszer használatához elegendő mennyiségű vágófolyadékkal kell feltölteni:

1. Győződjön meg arról, hogy az áramlásszabályozó zárva van;
2. Csavarja le a kupakot;
3. Töltse fel a tartályt vágófolyadékkal;
4. Csavarja vissza a kupakot.



FIGYELMEZTETÉS: Ne használja a kenőrendszert függőleges vagy fej feletti fúrási alkalmazásokban. Ehelyett használjon EUROBOOR vágópasztát vagy spray-t.

A biztonsági lánc felszerelése

1. Vezesse át a biztonsági láncot a keret markolatnyílásán;
2. Tekerje a láncot a munkadarab köré;
3. Biztonságosan zárja le a láncot a zár segítségével.



FIGYELMEZTETÉS: Mindig használja a biztonsági láncot, ha függőlegesen és/vagy fejjel lefelé fúr. A biztonsági lánc nem helyettesíti a mágneses fúrógép mágneses erejét: egyszerűen arra szolgál, hogy biztosítsa a leesést a mágnes meghibásodása esetén.

3.2 Használat előtt

Kérjük, győződjön meg arról, hogy a mágnes érintkező felülete vízszintes, tiszta és rozsdamentes. Távolítsa el minden lakkot vagy alapozót. Ha nem mágnesezhető anyagokkal dolgozik, megfelelő rögzítőeszközöket kell használni, amelyek tartozékként beszerezhetők az EUROBOOR-tól, pl. szívólemezt, vákuumlemezt vagy csőfúró gépet.

6 mm-nél kisebb anyagvastagságú acélanyagokon végzett munka esetén a munkadarabnak a mágneses tartóerő biztosítása érdekében egy további acéllemezzel kell megerősíteni.

Ellenőrizze a gépet az esetleges sérülések szempontjából; A gép használata előtt gondosan ellenőrizze a védőalkatrészeket vagy enyhén sérült alkatrészeket, hogy megbizonyosodjon arról, hogy tökéletesen és rendeltetésszerűen működnek-e.

Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek tökéletesen működőképese-e, ne akadjon el, és ellenőrizze, hogy az alkatrészek sérültek-e. Minden alkatrészt helyesen kell felszerelni, és meg kell felelnie a gép tökéletes működéséhez szükséges összes feltételnek.

A sérült védőalkatrészeket az EUROBOOR-nak vagy bármely hivatalos EUROBOOR kereskedőnek az előírásoknak megfelelően meg kell javítania vagy ki kell cserélnie.

NE használja nedves körülmények között, illetve gyúlékony folyadékok vagy gázok jelenlétében.

NE engedje, hogy gyermekek érintkezzenek a géppel. Felügyeletre van szükség, ha tapasztalatlan kezelők használják ezt a gépet.

Elektromos biztonság

Az elektromos motort csak egy feszültségre tervezték. Mindig ellenőrizze, hogy a tápegység megfelel az adattáblán lévő feszültségnek.

EUROBOOR mágneses fúrógépét az EN 61029-1 szabvány szerinti I. osztályba (földelt) tervezték. Földelő vezeték szükséges.

Ha a tápkábel sérült, cserélje ki egy speciálisan előkészített kábelre, amely az EUROBOOR-nál vagy az EUROBOOR kereskedőnél kapható.

Hosszabbító kábel

Ha hosszabbító kábelre van szükség, használjon jóváhagyott 3 magos hosszabbítókábel, amely megfelel a készülék tápfeszültségének (lásd a műszaki adatokat). A minimális vezetőméret 1,5 mm²; Maximális hossza 30 méter. Kábeldob használata esetén mindig tekerje le teljesen a kábelt.

Hasznos tippek

- Próbáljon ki néhány egyszerű projektet hulladékanyaggal, amíg ki nem alakítja a mágneses fűrőgép "érzését";
- Hagyja a gépet nyolc-tíz órán át működni, mielőtt nagy műveleteket kezdene. Ne terhelje túl sokat a gépet ebben a bejáratási időszakban;
- Soha ne használja a gépet komoly túlterheléssel;
- Tartsa mindig tisztán a gépet a nedvességtől, hogy megvédje a gépet, önmagát és másokat.

4. A gép használata



FIGYELMEZTETÉS: Mindig tartsa be a biztonsági utasításokat és a vonatkozó előírásokat.

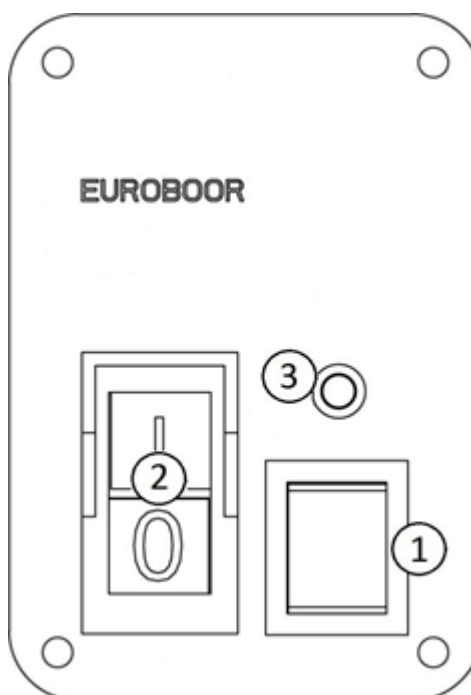


FIGYELMEZTETÉS: A súlyos személyi sérülések kockázatának csökkentése érdekében kapcsolja ki a készüléket és válassza le az áramforrásról, mielőtt bármilyen beállítást végezne, vagy eltávolítaná/telepítené a tartozékokat vagy tartozékokat.

4.1 Vezérlőpult

A mágneses fúrógép kezelőpaneljét úgy tervezték, hogy maximálisan egyszerű legyen a használat és a biztonság.

1. Mágneses kapcsoló
2. Motorkapcsoló
3. Mágneses LED kijelző



[image 4-1]

4.2 Orsó

Ez a gép levehető orsójáratással van felszerelve, 19,05 mm (3/4") Weldon csatlakozással. A fúrótokmány elhelyezéséhez, akár közvetlenül a sebességváltó kimeneti tengelyéhez, akár adapterrel, az orsó leválasztható.

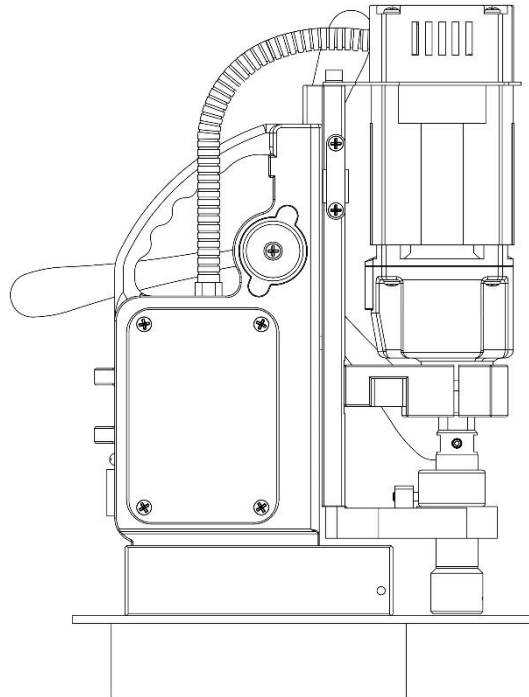
1. Tartsa a sebességváltó kimeneti tengelyét egy keskeny, 18 mm-es (11/16") csavarkulccsal;
2. Lazítsa meg az orsót a sebességváltó kimeneti tengelyéről az óramutató járásával ellentétes irányban egy 22 mm-es (7/8") csavarkulccsal az orsó tetején;
3. Óvatosan húzza át az orsót a kenőgyűrűn és az orsótartón, miközben a gyűrűt a helyén tartja;
4. Most már adaptert, fúrótokmányt vagy más tartozékot csatlakoztathat a sebességváltó kimeneti tengelyéhez. A menet specifikációja 1/2"x20 UNF.

Az orsó visszahelyezéséhez kövesse a fenti lépéseket fordított sorrendben. Győződjön meg arról, hogy minden alkatrész megfelelően van igazítva és szilárdan meghúzva.

4.3 2-utas elektromágnes

Győződjön meg arról, hogy a mágneses fúrógép sima, tiszta, vízszintes és szilárd felületre van helyezve, tárgyak és törmelék nélkül a maximális tapadás biztosítása érdekében.

A munkadarabnak legalább 6 mm (1/4") vastagnak kell lennie ahhoz, hogy a mágnes tapadjon és biztonságosan fúrjon. Abban az esetben, ha a munkadarab 3 mm (1/8") és 6 mm (1/4") között van, ügyeljen arra, hogy megfelelő alapot hozzon létre a jó mágneses mező létrehozásához az alábbiak szerint.



[Kép 4-2]

Az elektromágnes legalább 10 mm (3/8") vastagságú felületeken működik a legjobban.

Ha az elektromágnes nem képes elég jó mágneses mezőt létrehozni, ezt a következők okozhatják:

- A felület nem sík;
- A munkadarab nem mágnesezhető (pl. alumínium);
- A munkadarab bevont vagy festett;
- A munkadarab nem elég vastag.

Ebben a helyzetben a mágnesjelző pirosan világít. Győződjön meg róla, hogy megoldja ezeket a kérdéseket, mielőtt bármilyen módon folytatná és nem biztonságos helyzeteket teremtene.

2-utas mágnes

Ez a gép 2-utas mágneses funkcióval van felszerelve. A mágneses erő felénél (750 kg) a mágnes megfelelően tapad a felülethez ahhoz, hogy használaton kívül a helyén tartsa a gépet. Ennél is fontosabb, hogy lényegesen kevesebb energiát fogyaszt, kevesebb hőt termel, és ennek következtében hosszabb ideig tart. Csak teljes mágneses erővel (1.500 kg) használható a gép fúráshoz.

A 2-utas mágnes használata:

1. Helyezze és helyezze a gépet a munkadarabra;
2. A mágnes aktiválásához a mágneses erő felénél nyomja meg a RED mágneses kapcsolót. A mágneskapcsoló világít. A LED jelzőfény ZÖLDEN világít, ha a generált mágneses erő elegendő ahhoz, hogy a gépet fúrás nélkül a helyén tartsa;
3. A teljes mágneses erő érdekében nyomja meg a GREEN motorkapcsolót (lásd a következő bekezdést);
4. A mágnes kikapcsolásához először nyomja meg a RED motorkapcsolót, hogy visszatérjen a fél mágneses erőhöz, majd nyomja meg újra a RED mágneses kapcsolót.

Szeretnénk rámutatni, hogy a fent említett óvintézkedések és a mágnesjelző nem garantálja, hogy a mágnes nem szabadul fel az anyagból. Az EUROBOOR nem vállal felelősséget azért, ha a mágnes vagy a mágnes jelzőfénye nem működik vagy rosszul működik.



FIGYELMEZTETÉS: Ne használja a készüléket, ha a LED jelzőfény PIROS. Előfordulhat, hogy a mágnes nem generál elegendő rögzítőerőt.

Szeretnénk rámutatni, hogy a fent említett óvintézkedések és mutatók nem garantálják, hogy a mágnes nem szabadul fel az anyagból. Az EUROBOOR nem vállal felelősséget azért, ha a mágnesjelző nem vagy rosszul működik.

A mágneses fúrógép motoregységének bekapcsolása előtt győződjön meg arról, hogy a mágnes szorosan csatlakozik a munkadarabhoz. Az EUROBOOR mágnesek két tekerccsel rendelkeznek; Győződjön meg arról, hogy mindkét tekerccs érintkezik az anyaggal. Ne csatlakoztasson más gépet ugyanahhoz az elektromos aljzathoz, amelyhez a mágneses fúrógép csatlakozik, mert ez a mágneses erő elvesztését eredményezheti.

Mindig használja a mellékelt biztonsági láncot. A fej feletti fúrás rendkívül veszélyes és nem ajánlott. A mágneses fúrógépek csöveken, nem lapos vagy nem mágneses anyagokon történő használatához katalógusunkra vagy weboldalunkra hivatkozunk, www.euroboor.com ahol számos vákuumos meghúzási rendszer, csőbefogó rendszer és csőgép található.

4.4 A motor be- és kikapcsolása

A motoregység csak akkor kapcsolható be, ha a mágnes aktiválva van. A motor BE kapcsolásához nyomja meg a ZÖLD gombot az "I" jelöléssel. A motor OFF kikapcsolásához nyomja meg a RED gombot az "O" jelöléssel.

4.5 GYRO-TEC biztonság

Ez az EUROBOOR mágneses fúrógép GYRO-TEC biztonsági funkcióval van felszerelve. Giroszkópos érzékelővel rendelkezik, amely bármilyen irányban érzékeli a gyorsulást és az elmozdulást. Amikor a gép hirtelen vagy nemkívánatos mozgást észlel, a motor automatikusan leáll, a gép elektronikája automatikusan leáll. Ez a biztonsági funkció különböző körülmények között nyújt védelmet a felhasználó számára, például:

- A mágneses erő hirtelen elvesztése működés közben;
- Túlzott rezgés, amelyet helytelen fúrási eljárás, elhasználódott vágószerszámok stb. Okoznak;

- A munkadarab hirtelen elmozdulása, amelyhez a mágneses fúrógép csatlakozik.

A motor automatikus leállításával csökken a gép, a szerszámok, a munkadarab és a kezelő károsodásának vagy sérülésének kockázata.

Minden alkalommal, amikor a motor beindul, a gép elektronikájának szüksége van egy pillanatra a rendszer ellenőrzéséhez és a biztonsági rendszer elindításához. A GYRO-TEC biztonsági funkció a motor beindítása után három másodperccel kapcsol be.

Nagyon fontos megjegyezni, hogy ez a funkció növeli a biztonsági szintet, de nem akadályozza meg a kezelőt a gép helytelen használatában. A kezelőnek mindig követnie kell az ebben a kézikönyvben leírt utasításokat, és meg kell tennie minden szükséges biztonsági óvintézkedést.

4.6 Túlfeszültség és ingadozás elleni védelem

Ez a gép túlfeszültség- és ingadozásvédelemmel van felszerelve, így a gép alkalmas olyan területeken és munkahelyeken való használatra, ahol az áramellátás gyengébb minőségű.

A gép önmagában leállítja az elektronika és a motor egy részét, ha a gép nem képes megbirkózni az elégtelen vagy megbízhatatlan áramellátással. Ez megakadályozza, hogy a gép vezérlőegysége(i) áramellátás miatt meghibásodjanak, és ezáltal váratlan leállások és magas javítási költségek merüljenek fel. Ilyen helyzetben a mágnes bekapcsolva marad.

Túlfeszültség-védelem

A gép akár 4000 V (1-2µs) feszültségcsúcsokkal is képes megbirkózni.*

Teljesítményingadozás elleni védelem

A gép képes megbirkózni a feszültség- és frekvenciaingadozásokkal:

110 Volt – 130 Volt – 45 Hz – 65 Hz

220 Volt – 240 Volt – 45 Hz – 65 Hz

Ha a frekvencia túl magas vagy túl alacsony, így a fent említett tartományon kívül esik, a motor nem indul el. Ha a tápegység frekvenciája a tartományon kívülre esik, vagy erősen ingadozik a fúrási munka során, a motor automatikusan leáll.*

***Jogi nyilatkozat: Az EUROBOOR nem vállal felelősséget a munkahelyen fellépő elektromos problémák miatt a gépben okozott károkért. A fent említett védelem nem minden feszültség- és frekvenciacsúcs vagy ingadozás esetén garantált. Az EUROBOOR nem vállal felelősséget azért, ha a túlfeszültség vagy ingadozás elleni védelem nem működik vagy rosszul működik.**

Abban az esetben, ha a motor önvédelemként automatikusan leáll, akkor:

- Kapcsolja ki a mágneset;
- Válasszuk le a gépet az áramforrásról;
- Javítsa ki a probléma forrását az alábbiak egyikével:
 - o Győződjön meg arról, hogy az áramforrással kapcsolatos problémák megoldódtak;
 - o Csatlakoztassa a gépet egy másik és megbízható áramforráshoz;
- Folytassa a készülék használatát a felhasználói kézikönyvben leírtak szerint.

4.7 Szénkefék

Ez a gép szénkefékkel van felszerelve, két védelmi funkcióval. Mindkét funkció célja az időben történő szervizelés ütemezése és a váratlan leállások vagy szükségtelen alkatrészcsere miatti többletköltségek elkerülése.

Szénkefe kopásjelző

A motorház tetején egy beépített LED-lámpa található. Normál körülmények között ez a jelzőfény nem világít. A LED-lámpa pirosan égni kezd, ha a szénkefákat olyan szinten viselik, hogy tanácsos cserélni őket.

A tényleges hátralévő üzemidő a gép használatától függ, de legalább tizenkét üzemóra lehet. Ez lehetővé teszi a gép szervizelésének ütemezését és a váratlan leállások elkerülését.

Automatikus kikapcsolás

További védelemként, amikor a szénkefék ténylegesen olyan szinten kopnak, hogy cserére van szükség, a motor automatikusan kikapcsol. Ez megakadályozza az armatúra károsodását. Az automatikus kikapcsolás során a szénkefe kopásjelzője nem világít.

A szénkefék cseréjét lásd a 6. fejezetben. Fenntartás.

4.8 Szerszámkenés

Horizontális alkalmazások

A kenőrendszer használatához a tartályt vágó kenőanyaggal kell feltölteni.

1. Győződjön meg arról, hogy az áramlásszabályozó zárva van;
 2. Csavarja le a kupakot;
 3. Töltse fel a tartályt vágó kenőanyaggal;
 4. Csavarja vissza a kupakot.
- Szükség szerint állítsa be a folyadékáramot az áramlásszabályozó segítségével;
 - Adjon hozzá több vágó kenőanyagot, amikor a forgács (fémforgács) kékké válik.

Függőleges és felső alkalmazások

Mártsa a vágót vágópasztába, vagy alkalmazzon megfelelő spray-t.



FIGYELMEZTETÉS: *Ne használja a kenőrendszert függőleges vagy fej feletti fúrási alkalmazásokban. Ehelyett használjon EUROBOOR vágópasztát vagy spray-t.*

Ügyeljen arra, hogy csak megfelelő vágó kenőanyagokat használjon. Az EUROBOOR vágókenőanyagok széles választékát kínálja minden szerszám- és anyagkombinációhoz. A megfelelő kenés segít jobb és gyorsabb eredményeket elérni, és meghosszabbítja szerszámai élettartamát.

5. Fúrótartozékok használata

5.1 Gyűrű alakú vágók

A gyűrű alakú vágók csak a furat periferiáján vágják az anyagot, ahelyett, hogy az egész furatot forgácsokká alakítanák. Ennek eredményeként a furat készítéséhez szükséges energia alacsonyabb, mint egy csavarfúrónál.

Gyűrű alakú vágóval történő fúráskor nem szükséges pilóta lyukat fúrni.



FIGYELMEZTETÉS: Ne érintse meg közvetlenül a vágás után a vágót vagy a vágó közelében lévő alkatrészeket, mert rendkívül forróak lehetnek, és égési sérüléseket okozhatnak a bőrön. Győződjön meg arról, hogy senki sincs azon a munkaterületen, ahol a fémmag (csiga) kilökődik.

Fúrési feltételek

Az anyag fúrásának egyszerűsége számos tényezőtől függ, beleértve a szakítószilárdságot és kopásállóságot. Míg a keménység és/vagy a szilárdság a szokásos kritérium, a megmunkálhatóság tekintetében nagy eltérések lehetnek a hasonló fizikai tulajdonságokkal rendelkező anyagok között.

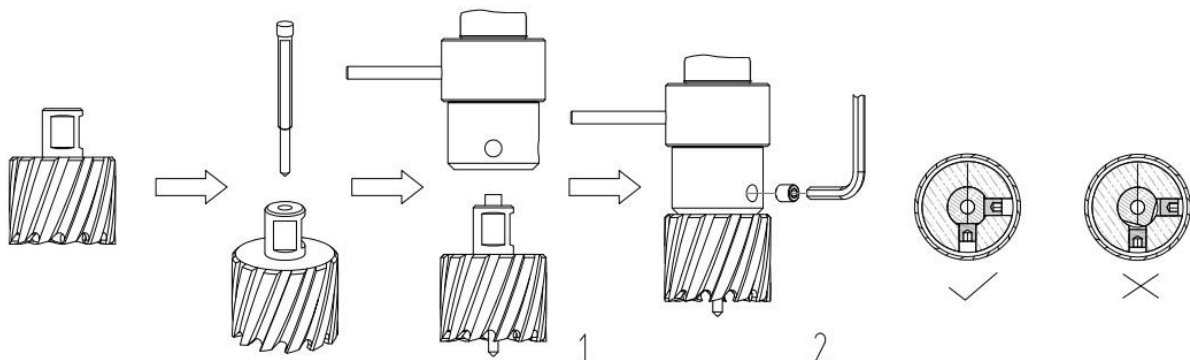
A fúrési feltételek a szerszámtartam és a felületi minőség követelményeitől függenek. Ezeket a feltételeket tovább korlátozza a szerszám és a munkadarab merevsége, a kenés és a gép rendelkezésre álló teljesítménye. Minél keményebb az anyag, annál alacsonyabb a vágási sebesség.

Egyes alacsony keménységű anyagok csiszolóanyagokat tartalmaznak, amelyek gyors forgácsolél-kopáshoz vezetnek nagy sebesség. Az előtolási sebességet a beállítás merevsége, az eltávolítandó anyag mennyisége, a felület határozza meg befejező és rendelkezésre álló gépteljesítmény.

Lyuk fúrása

Most, hogy elolvasta a fenti információkat és biztonsági ajánlásokat, készen áll a fúrás tényleges megkezdésére. A legjobb fúrési eredmény érdekében kövesse az alábbi 12 lépést:

1. Szerelje be a gyűrű alakú vágót:
 - Helyezze a pilótacsapot a vágóba;
 - Igazítsa a vágószár lapos felületeit a szerszámtartó csavarjaihoz;
 - Győződjön meg arról, hogy a vágószár teljesen és helyesen van megadva;
 - Húzza meg a csavarokat;



[Kép 5-1]

2. Pontosán jelölje meg a lyuk közepét;
3. Használja a vezérlőcsapot a gép megfelelő helyzetbe állításához úgy, hogy a vezérlőcsap hegye a furat megjelölt középpontjához érjen;
4. Kapcsolja be a mágnezt, és ellenőrizze, hogy a fúró a megfelelő helyzetben van-e, és hogy a gép szorosan nyomva van-e a munkadarabhoz;
5. Töltse fel az orsó lyukait olajjal;
6. Kapcsolja be a motort, és hagyja, hogy a kívánt sebességgel működjön;
7. Forgassa el az adagolófogantyúkat a fúrás megkezdéséhez. Csak enyhe nyomást gyakoroljon, amikor a gyűrű alakú vágó megérinti a fémét. Ne nyomja erővel a gyűrű alakú vágót a fémbe;
8. Fúrás közben rendszeres nyomást kell alkalmazni. A fúrési teljesítmény nem javul, ha nagyobb nyomást gyakorol a gépre. A túl nagy nyomás túlterheli a motort, és a gyűrű alakú vágó hamarabb kopik;

A folyamatos, nem elszíneződött vasforgács a megfelelő fúrési sebesség és a jól hűtött, éles maró jele. Hagyja, hogy a vágó elvégezze a munkát, és adjon időt a fém vágására!

9. Rendszeresen hagyja abba a fúrást, töltse fel az orsó furatait és folytassa a fúrást;
10. Gyakoroljon kisebb nyomást, amikor a fúró átvágja az anyagot. A meztelen csigát a pilótacsap kinyomja a vágóból;
11. Forgassa el az adagolófogantyúkat hogy a motort a legmagasabb helyzetbe helyezze és kapcsolja ki a motoregységet;
12. Távolítsa el a sorját, a fémforgácsot, és tisztítsa meg a vágót és a felületet sérülések nélkül.

Figyelem: A meztelen csiga éles és nagyon forró lehet!

5.2 Csavarfúrók

1. Távolítsuk el a forgóorsót a 4.2. szakaszban (Orsó) leírtak szerint;
2. Csatlakoztasson egy fúrótokmányt a sebességváltó kimeneti tengelyéhez közvetlenül vagy (hosszabbító) adapterrel;
3. Pontosán jelölje meg a furat közepét, használja a csavarfúró hegyét a gép helyes pozicionálásához, a csavarfúró hegyével úgy, hogy megfeleljen a furat megjelölt középpontjának.

4–12. lépés: lásd az 5.1. szakaszt Gyűrű alakú vágók.

5.3 Süllyesztők

A működési sebességek széles tartományának köszönhetően a gép dörzsárazásra vagy süllyesztésgátlásra is használható. Kövesse az 5.2 Csavarfúrók szakaszban említett lépéseket.

6. Karbantartás

Az EUROBOOR mágneses fúrógépet hosszú működésre tervezték. A folyamatos, kielégítő működés a szerszám megfelelő gondozásától és a rendszeres tisztítástól függ.



VIGYÁZAT: A sérülésveszély csökkentése érdekében kapcsolja ki a gépet és válassza le a gépet az áramforrásról a tartozékok felszerelése és eltávolítása előtt, a beállítások beállítása vagy megváltoztatása előtt, illetve javítás közben. Győződjön meg arról, hogy a kapcsoló OFF állásban van. A véletlen indítás sérülést okozhat.

Mint minden mozgó alkatrészekkel rendelkező mágnesfúrógép, az EUROBOOR mágneses fúrógép is rendszeres karbantartási szolgáltatást igényel. Néhány ajánlás következik:

Szemrevételezéssel ellenőrizze a gép sérüléseit

Működés előtt ellenőrizni kell a gépet, hogy nincsenek-e rajta olyan sérülésre utaló jelek, amelyek befolyásolják a gép működését. Különös figyelmet kell fordítani a főkábelre, ha úgy tűnik, hogy a gép sérült, akkor azt nem szabad használni. Ennek elmulasztása sérülést vagy halált okozhat.

Tisztítás

- Tisztítsa meg a mágneses fúrógép minden szennyeződését, porát, fémforgácsát és sorját;
- Fújja ki a szennyeződést és a port a fő házból száraz levegővel, amilyen gyakran szennyeződés gyűlik össze a szellőzőnyílásokban és azok körül. Viseljen jóváhagyott szemvédelmet és jóváhagyott pormaszkot;
- Soha ne használjon oldószereket vagy más erős vegyszereket a szerszám nemfémes részeinek tisztításához. Ezek a vegyi anyagok gyengíthetik az ezekben a részekben használt anyagokat. Csak vízzel és enyhe szappannal megnedvesített ruhát használjon. Soha ne engedje, hogy folyadék kerüljön a szerszám belsejébe; Soha ne merítse a szerszám egyetlen részét sem folyadékba.

A gép működése

A gép működését ellenőrizni kell annak biztosítása érdekében, hogy minden alkatrész megfelelően működjön. Azonnal cserélje ki a hibás alkatrészeket. Ez megakadályozza a megfelelően működő alkatrészek károsodását.

Ellenőrizze a mágneses alapot

Minden művelet előtt ellenőrizni kell a mágneses alapot, hogy megbizonyosodjon arról, hogy az alap lapos-e, és nincs-e sérülés. Az egyenetlen mágneses alap miatt a mágnes nem olyan hatékonyan tart, és sérülést okozhat a kezelőnek. Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, vigyen fel kis mennyiségű gépolajat a mágneses alap aljára a rozsdá elleni védelem érdekében. A következő használat során tisztítsa meg újra a mágneses alapot.

Ellenőrizze a gép zsríját

A sebességváltó zsríját havonta egyszer ellenőrizni kell, hogy minden mozgó alkatrész le van-e takarva a kopás megelőzése érdekében. A zsrít évente legalább egyszer cserélni kell, hogy a legjobbat hozza ki a gépből.

Szénkefe csere

Ütemezze be a szénkefék cseréjét, amikor a szénkefe LED-jelzőfénye kigyullad. A hátralévő üzemidő a gép használatától függ. Amikor a szénkefék teljesen elhasználódtak, a gép automatikusan kikapcsol. Cserélje ki a szénkeféket, hogy újra működjön.

Ellenőrizze az armatúrát

Ezt legalább havonta egyszer ellenőrizni kell annak ellenőrzésére, hogy vannak-e látható jelei a test vagy a kommutátor károsodásának. A kopás bizonyos jelei láthatók a kommutátoron egy bizonyos ideig, ez normális, mivel ez az a rész, amely érintkezik a kefékkel, de a rendellenes károsodás jelei azt jelentik, hogy az alkatrészt ki kell cserélni.

A csúszda beállítása

A gép alapvető követelménye, hogy a csúszda sima és ellenőrzött módon mozoghasson, oldalirányú mozgástól és rezgéstől mentesen.

Ez a helyzet a tárgylemez rendszeres beállításával tartható fenn, és a következő módon valósítható meg:

1. Helyezze a gépet függőleges helyzetbe, és a capstan segítségével emelje fel a szánt a legmagasabb helyzetébe. Tisztítsa meg az alumínium síneket, és vigyen fel kis mennyiségű könnyű gépolajat a kopófelületekre;
2. Óvatosan adagolja be a beállítócsavart a mellékelt 2.5-ös imbuszkulccsal, amíg enyhe ellenállást nem tapasztal. Kövesse az utat az összes beállító anya és csavar beállításához;
3. Néhányszor működtesse a csúszdát fel és le a mozgás teszteléséhez és a további szükséges beállítások elvégzéséhez. Próbálja meg biztosítani, hogy az összes csavar egyenletes nyomást gyakoroljon a csúszkára felülről lefelé. A tökéletesen beállított csúszka szabadon működik fel és le, oldalirányú mozgás nélkül.

Az előtolás útja kenése

A betáplálási utat rendszeresen kenni kell zsírral a zökkenőmentes működés biztosítása érdekében.

- Emelje fel a motoregységet a lehető legmagasabb helyzetbe;
- Kenje meg a galambfarok vezetőpályát mindkét oldalon;
- Kenje meg a fogaskeréktartót.

Ismételt használat után a fogasléc meglazulhat. Szükség esetén állítsa be az ötönzáró készletet csavarok a bal oldalon. Húzza meg sorosan a csavarokat, amíg a fogasléc szabadon mozog a galambfarok vezetőben, de nem engedi, hogy a motor ingadozzon.

Javítás, módosítás és ellenőrzés

Az EUROBOOR mágneses fúrógépek javítását, módosítását és ellenőrzését az EUROBOOR-nak vagy egy hivatalos EUROBOOR-kereskedőnek kell elvégeznie. A pótalkatrész-lista hasznos lehet, ha javítás vagy egyéb karbantartás igénylésekor bemutatják a gépet az EUROBOOR márkakereskedőnek szervizelésre.

Az EUROBOOR gépeket folyamatosan fejlesztik és módosítják, hogy megfeleljenek a legújabb technológiai fejlesztéseknek. Ennek megfelelően egyes alkatrészek (pl. cikkszámok és/vagy kialakítás) előzetes értesítés nélkül megváltoztathatók. Az EUROBOOR folyamatos kutatási és fejlesztési programjának köszönhetően a gépek műszaki adatai előzetes értesítés nélkül változhatnak.



FIGYELMEZTETÉS: Mivel az EUROBOOR által kínáltakon kívül más tartozékokat nem teszteltek ezzel a géppel, az ilyen tartozékok használata ezzel a szerszámmal veszélyes lehet. A sérülésveszély csökkentése érdekében csak EUROBOOR által ajánlott tartozékokat szabad használni ehhez a géphez.

A megfelelő tartozékokkal kapcsolatos további információkért forduljon márkakereskedőjéhez.

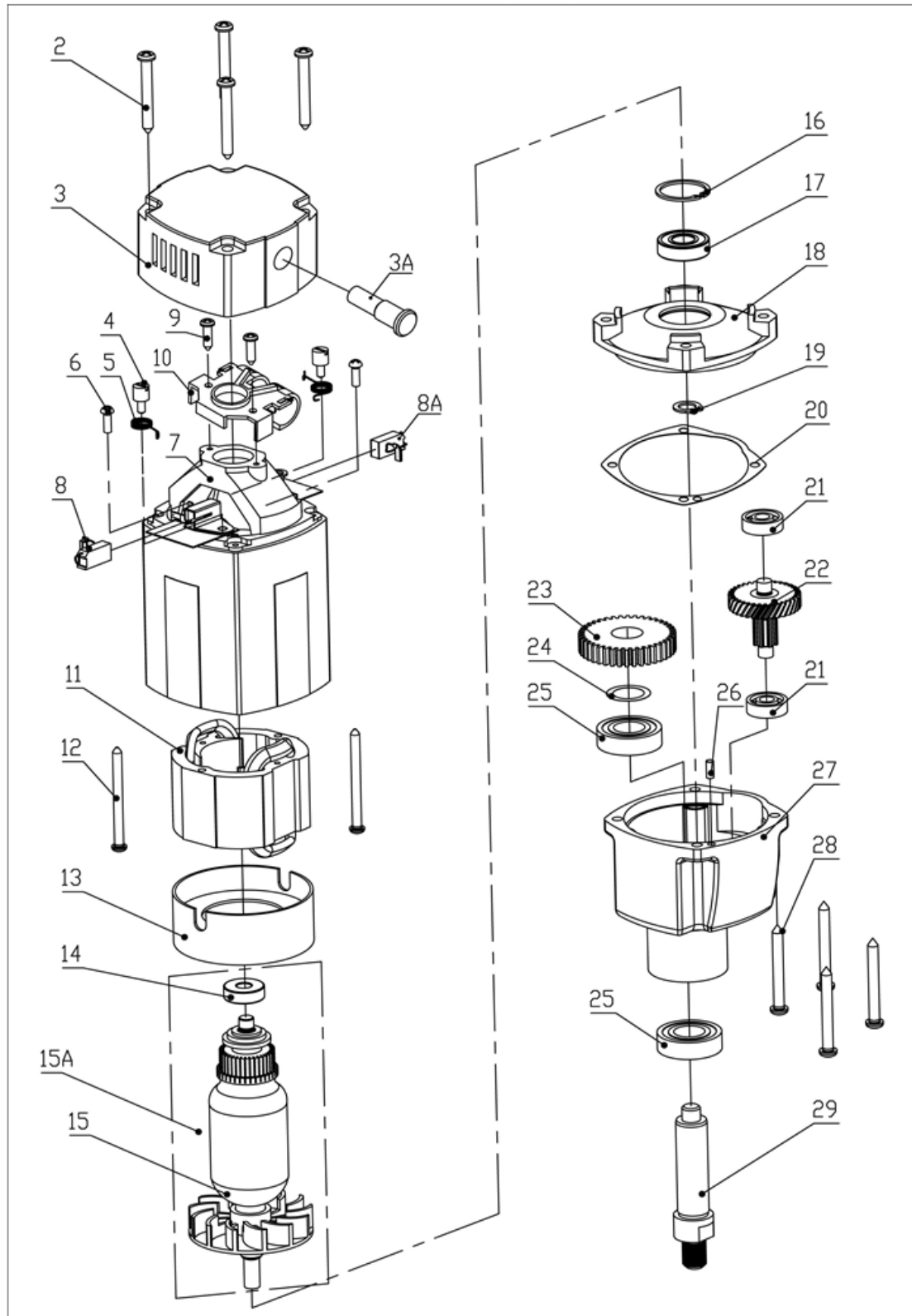
7. Hibaelhárítás

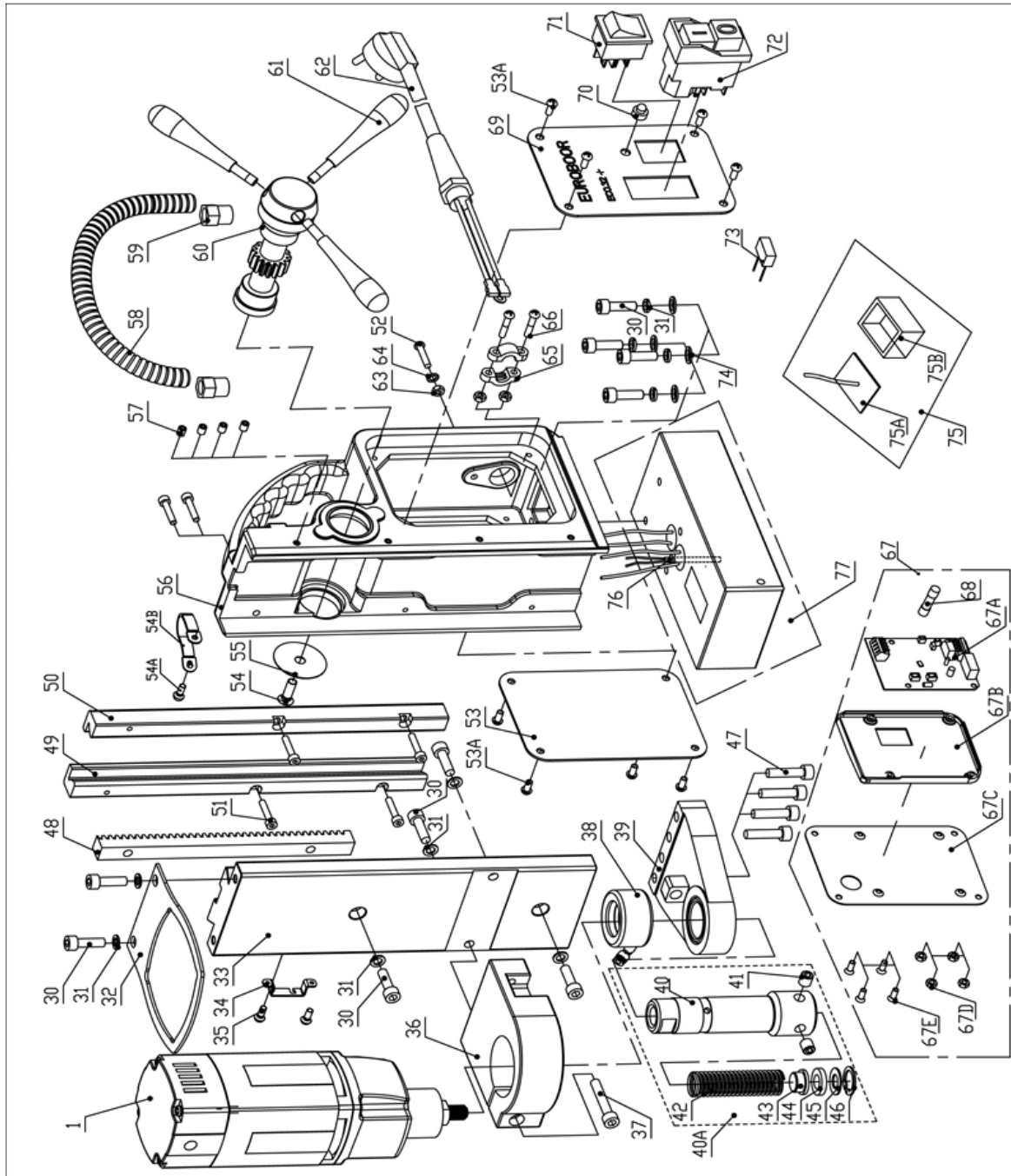
A mágnes és a motor nem működik	<ul style="list-style-type: none"> - A mágneses kapcsoló nincs csatlakoztatva a tápegységhez - Sérült vagy hibás vezetékek - Hibás biztosíték - Hibás mágneses kapcsoló - Hibás vezérlőegység - Hibás tápegység
A mágnes működik, a motor nem működik	<ul style="list-style-type: none"> - Sérült vagy hibás vezetékek - A szénkefék beragadtak vagy elhasználódtak - Hibás mágneses kapcsoló - Hibás be / ki kapcsoló - Hibás vezérlőegység - Hibás armatúra és/vagy mező
A mágnes nem működik, a motor igen	<ul style="list-style-type: none"> - Hibás mágnes - A mágnes hibás huzalozása - Hibás vezérlőegység
A gyűrű alakú vágók gyorsan eltörnek, a lyukak nagyobbak, mint a gyűrűvágó	<ul style="list-style-type: none"> - Távolság az útmutatóban - Hajlított orsó - A motorból kinyúló tengely hajlított - Hajlított pilótacsap
A motor durván jár és/vagy beragad	<ul style="list-style-type: none"> - Hajlított orsó - A motorból kinyúló tengely hajlított - Háromszög alakú vezető, nem egyenesen szerelve - Szennyeződés az orsó és a háromszög alakú vezető között
A motor elindul, amikor a mágneses kapcsoló be van kapcsolva	<ul style="list-style-type: none"> - Sérülés vagy hibás relé a vezérlőegységben
A motor csörgő hangot ad	<ul style="list-style-type: none"> - A fogaskerékgyűrű (az armatúra alja) elhasználódott - Elhasználódott fogaskerék(ek) - Nincs zsír a sebességváltóban
A motor zümmög, nagy szikrák és a motornak nincs ereje	<ul style="list-style-type: none"> - Armatúra sérült (égett) - A mező leégett - A szénkefék elhasználódtak
A motor nem indul el vagy meghibásodik	<ul style="list-style-type: none"> - Sérült vagy hibás vezetékek - Szennyeződés az érzékelő vezérlőegységében - Hibás vagy laza mágnes az armatúra tetején - Sérült vagy hibás (érzékelő) vezérlőegység - Az armatúra vagy a terepi tekercs károsodása - Sérült vagy hibás szénkefék
Az idegenvezetés sok erőfeszítést igényel	<ul style="list-style-type: none"> - A vezető túl szorosan van beállítva - A vezető száraz, zsírozni kell - A vezető / fogaskerék / fogasléc / forgó rendszer piszkos vagy sérült

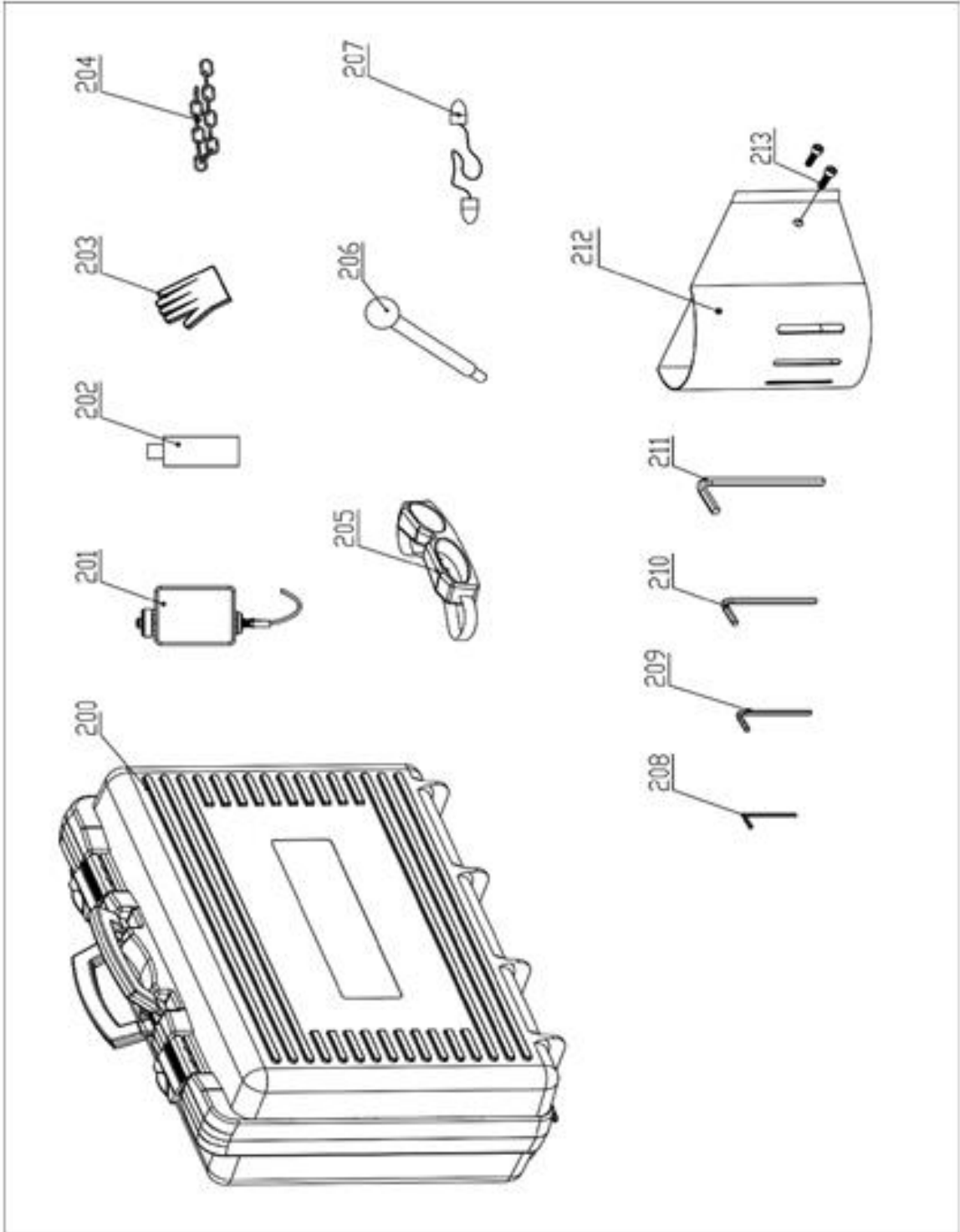
Elégtelen mágneses erő	<ul style="list-style-type: none"> - Sérült vagy hibás vezetékek - A mágnes alja nem tiszta és száraz - A mágnes alja nem lapos - A munkadarab nem csupasz fém - A munkadarab nem tiszta vagy lapos - A munkadarab kevesebb, mint 6 mm (túl vékony) - Hibás vezérlőegység - Hibás mágnes
Keret feszültség alatt	<ul style="list-style-type: none"> - Sérült / hibás vezetékek - Hibás mágnes - A motor súlyosan piszkos
A biztosíték kiég, amikor a mágneskapcsoló be van kapcsolva	<ul style="list-style-type: none"> - Sérült vagy hibás vezetékek - Rossz értékű biztosíték - Hibás mágneses kapcsoló - Hibás vezérlőegység - Hibás mágnes
Biztosíték fűj a motor indításakor	<ul style="list-style-type: none"> - Sérült vagy hibás vezetékek - Rossz értékű biztosíték - Motor durván működik - Hibás armatúra és / vagy mező - A szénkefék elhasználódtak - Hibás vezérlőegység
A forgásrendszer szabad lökete túl hosszú	<ul style="list-style-type: none"> - Laza vagy hibás fogasléc - Hibás forgásrendszer

8. Robbantott nézet és pótalkatrészek listája

8.1 Robbantott nézet







8.2 Pótalkatrészek listája

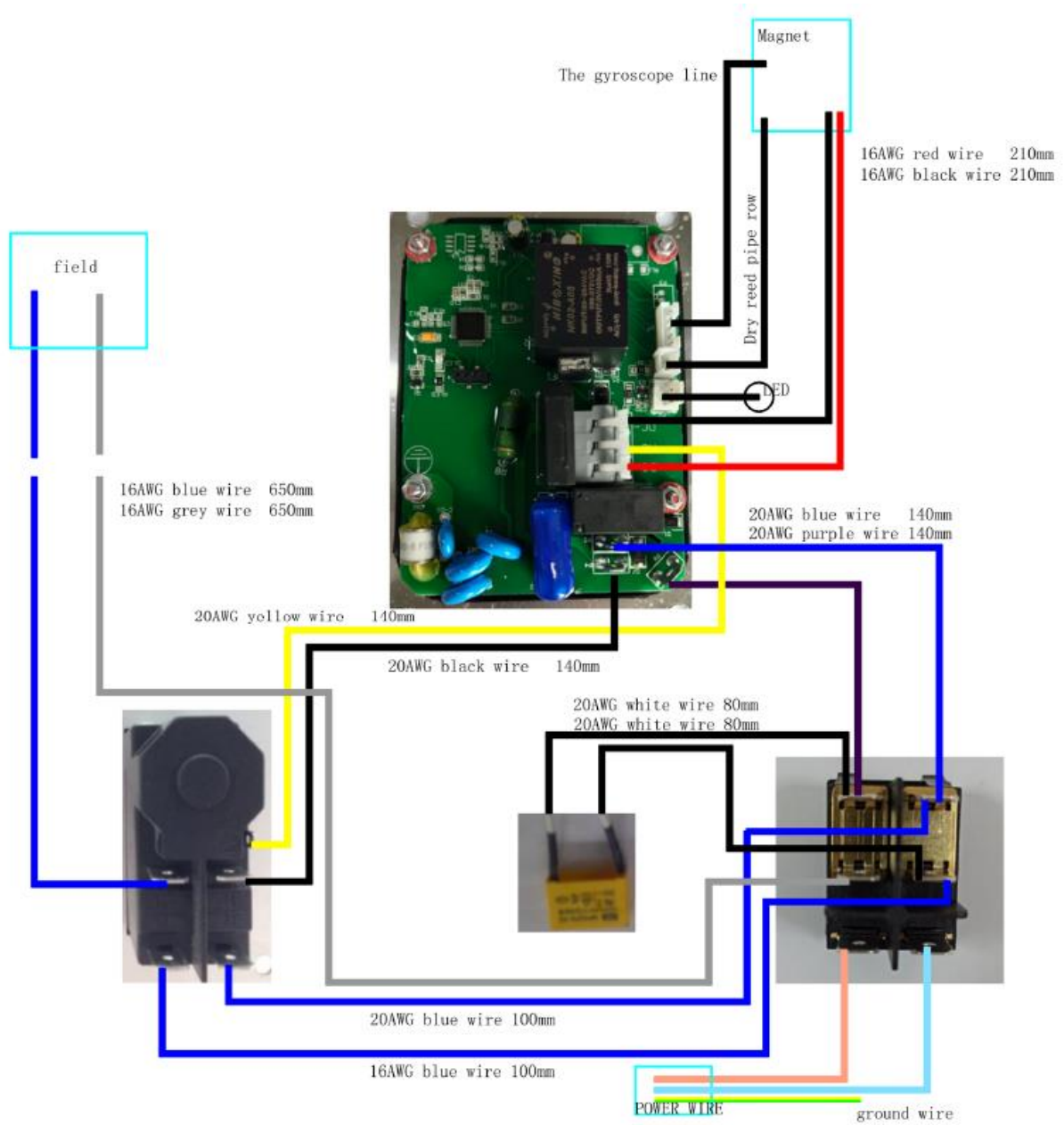
No.	Code no.	Description	Qty
1	032.1001Z	ECO.32+ motor unit 220V ext. cable	1
	032.1001ZA	ECO.32+ motor unit 110V ext. cable	
2	036.0043	Torx screw M4.8 x 55	4
3	032.0111Z	End cover 110 - 220 Volt	1
3A	020.0278	Led indicator red alarm 110 - 220 Volt	1
4	032.0136	Screwfor spring	2
5	032.0141-1	Spring	2
6	020.0101	Panel screw BKVZ M4 x 8	2
7	032.0241	Housing incl. carbon brush holder	1
8	032.0146	Carbon brush set 220V	1
	032.0147	Carbon brush set 110V	
8A	032.0146 AUTO	Carbon brush 110 - 220 Volt	1
9	032.0166	Screw M4 x 16	2
10	032.0131-1	Adapter ring cap	1
11	032.0151	Field 220V	1
	032.0152	Field 110V	
12	032.0156	Screw BK 4 x 55	2
13	032.0161	Baffle	1
14	032.0126	Bearing 608ZZ 8 x 22 x 7	1
15A	032.0181	Armature 220V	1
	032.0182	Armature 110V	
16	032.0166	Circlip 472/28/1.2	1
17	032.0171	Bearing 6001ZZ 12 x 28 x 8	1
18	032.0236	Inner gearplate	1
19	100.0571	Circlip 471 11 x 1	1
20	032.0237	Gasket small	1
21	032.0221	Bearing 608 8 x 22 x 7	2
22	032.0226	First gear 34 T	1
23	032.0231	Axle 8T	1
24	032.0191	Adapter ring 17 x 24 x 0.2	1
25	032.0196	Bearing 6003 17 x 35 x 10	2
26	050.0025	Pin 4 x 10	1
27	032.0206	Gear casing	1
28	032.0216	Screw BK 5 x 40	4
29	032.0201	Spindle drive shaft	1
30	020.0156	Bolt M6 x 20	10
31	020.0111	Washer M6 DIN7980	10
32	032.0041	Top fixing plate 120 mm	1

No.	Code no.	Description	Qty
33	032.0011/X	Slide	1
34	020.0289	Tank holder	1
35	020.0063	Screw M5 x 20	3
36	032.0026	Motor holder HD 66 mm	1
37	020.0146B	Screw M6 x 35	1
38	020.0145/2	Coolant ring quick steel, for 020.0142/2	1
39	020.0142/2	Steady auto coolant, for 020.0145/2	1
40A	020.0116	Spindle complete 112 mm	1
41	020.0136	Grubscrew M8 x 8	2
42	020.0121	Spindle spring set	1
43			
44			
45			
46			
47	020.0146	Screw M6 x 25	4
48	032.0016	Rack	1
49	020.0086/X	Rail set alu (L/R)	1
50			
51	020.0086/S	Rail screw for Mark II frame SS M4 x 20	6
53	PP.RSEU-220	Rear Panel EB 220V	1
	PP.RSEU-110	Rear Panel EB 110V	
53A	020.0101	Panel screw BKVZ M4 x 8	8
54	020.0081	End screw BKVZ M6 x 16	1
54A	020.0063	Screw M5 x 20	1
54B	020.0298	Motor cable clamp	1
55	020.0077H	End plate black	1
56	020.0056/X	Frame aluminium rail (L)	1
57	020.0056/S	Screw SS M5 x 6	4
58	360.1040	Motor cable cover	1
59	020.0041/H	Coupling nut PG9 (motor cable)	2
60	020.0061/X B	Capstan hub assembly black	1
61	020.0315	Arm for capstan	3

No	Code no.	Description	Qty
62	030.B125	Main cable set 220V EU	1
	020.0036/AU	Main cable Australia	
	020.0036/UK	Main cable UK 220v	
	020.0036/UK 110-16A	Main cable UK 110v 16A	
	030.B125A	Main cable USA	
		020.0031	Coupling nut PG11 (main cable)
52	020.0182	Grounding screw/washer/nut	1
63			
64			
63	020.0037	Cable clamp complete	1
65			
66			
67	032.1008Z	Control unit 110-220V	1
68	020.0017	Fuse 5 x 20 F2A	1
69	032+.0003X	Front panel ECO.32+	1
70	020.0206	LED indicator set	1
71	020.0011/1	Magnet Switch	1

No.	Code no.	Description	Qty
72	030E.0091/Y	Motor switch 220V (5-pin) YELLOW	1
	030E.0092/Y	Motor switch 110V (5-pin) YELLOW	
73	020.0257	Capacitance	1
74	020.0112	Washer M6	4
75	055.1041	Gyroscope PCB set	1
76	100.1008	Sensor	1
77	032.1022	Magnet 220 Volt	1
	032.1022A	Magnet 110 Volt	
200	032+.2010	Case ECO 32+ with sticker	1
201	KSP.Q2	Coolant tank Quick Connect 2015	1
202	IBO.0.2L	Bottle 0.2LTR	1
203	SAF.300	Protective gloves	1
204	SAF.400	Safety chain (1 m) with lock	1
205	SAF.100	Safety goggles	1
206	020.0066	Arm for capstan	1
207	SAF.200	Ear plugs	1
208	IMB.US2.5	Allen key 2.5 mm	1
209	IMB.US3	Allen key 3.0 mm	1
210	IMB.US4	Allen key 4.0 mm	1
211	IMB.US5	Allen key 5.0 mm	1
212	SAF.MDMS	Safety guard small	1
213	020.0511	Bolt M5 x 10	2

8.3 Kapcsolási rajz



8.4 Garancia és szerviz

Garancia

Az Euroboor B.V. garantálja, hogy ez a mágneses fűrőgép normál használat mellett a vásárlás dátumától számított 12 hónapig anyaghibáktól és gyártási hibáktól mentes.

Ez a 12 hónapos időszak összesen 24 hónapra meghosszabbítható, ha regisztrálja a terméket weboldalunkon: <https://euroboor.com/support/register/>

Szolgáltatás

Az EUROBOOR gép élettartamának maximalizálása érdekében mindig hivatalos EUROBOOR értékesítési csatorna szervizét és alkatrészeit használja. Ha bármikor szüksége van rá, mindig vegye fel a kapcsolatot az eredeti értékesítési ponttal, vagy ha már nem létezik, az EUROBOOR termékek forgalmazójával az Ön országában.