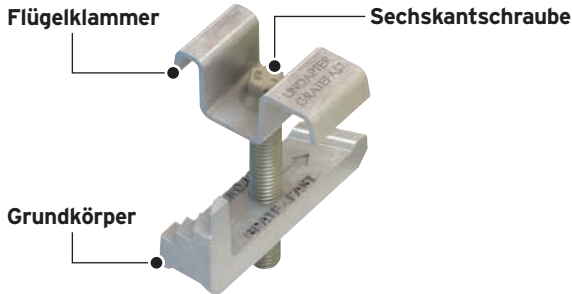
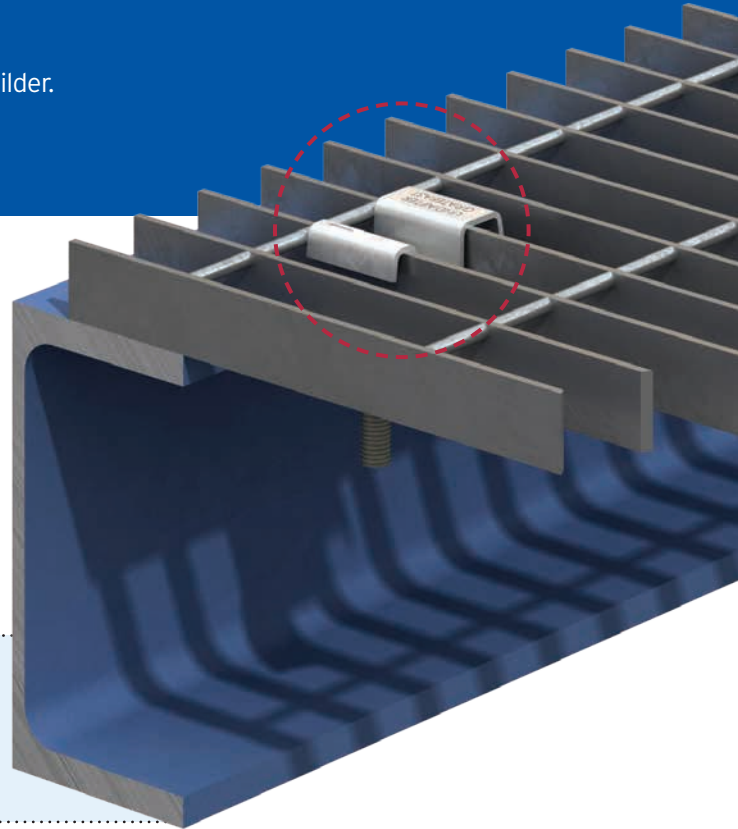


Typ GF - Grate-Fast™

Hochbelastbare Gitterrostverbindung für rechteckige Maschenbilder.
Mit großer Klemmkraft durch Grundkörper aus Temperguss.
Lloyd's getestet auf Schock- und Vibrationsfestigkeit.



- Einfach zu demontieren für einen Wartungsgang.
- **GF08** mit Edelstahl-Flügelklammer, Sheraplex Grundkörper und Schraube für GFK Gitterrost.
- **GF10HDG** (feuerverzinkt) für hohe Korrosionsbeständigkeit.
- **GF210HDG** (feuerverzinkt) speziell für Maschenteilung 30 mm.



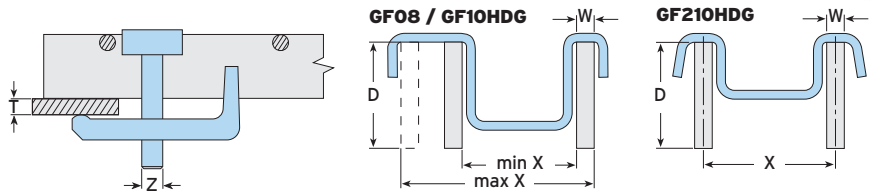
Zur Bemessung nach Eurocode 3 gelten die charakteristischen Tragfähigkeiten, siehe ETA 20/0919 (EU-Leistungserklärung (DoP) Nr. 014) auf der Lindapter-Website, oder fordern Sie die DoP-Broschüre an >>



Material:

Flügelklammer: Edelstahl, Güte 304 (nur GF08).
Flachstahl, feuerverzinkt (nur GF10HDG und GF210HDG).

Grundkörper: Temperguss, Sheraplex (nur GF08).
Temperguss, feuerverzinkt (nur GF10HDG und GF210HDG).



Artikelnummer	Schraube 8.8 Z	Trägerflanschdicke T mm	Stabhöhe D mm	Stabdicke W mm	Tragabstand X mm	Anziehmoment Nm	Schlüsselweite mm
GF08¹⁾	M8	3 - 19	22 - 38	5 - 10	19 - 48	5	6
GF10HDG²⁾	M10	3 - 19	20 - 50	3 - 7	25 - 45	11	10
GF210HDG²⁾	M10	3 - 19	19 - 40	3 - 6,5	30	11	10

1) Innensechskantschraube wird mitgeliefert. 2) Sechskantschraube wird mitgeliefert.

➤ **Zulässige Belastung** (GF08/GF10HDG/GF210HDG): Zug = 1,6kN/schraube (4:1 FoS) Abscheren je Scherfuge = 0,5kN/4 schrauben (4:1 FoS)

➤ **Nur für Fußverkehrsflächen konzipiert.**



Montage

▶ Bitte beachten Sie das Montagevideo unter www.Lindapter.de

- 1) Den vormontierten GF mit dem Gussteil zwischen den Tragstäben hindurch, mit der Nase in Richtung Träger führen. Die Pfeile der Flügelklammer müssen auch in diese Richtung zeigen und die Klammer muss auf den Tragstäben aufliegen.
- 2) Den GF in Richtung Träger schieben, bis die Nase unter dem Trägerflansch sitzt. Falls notwendig, die Schraube entsprechend der Flanschdicke / Gitterstärke einstellen.
- 3) Die Schraube anziehen. Das Gussteil schiebt sich dadurch automatisch in die richtige Position unter den Tragstab, bzw. die Nase unter den Trägerflansch. Angegebenes Anziehmoment aufbringen.

