

Type / Typ ALP

The Type ALP (Adjustable Lifting Point) can be used in a variety of industries to support the lifting and rigging of equipment.

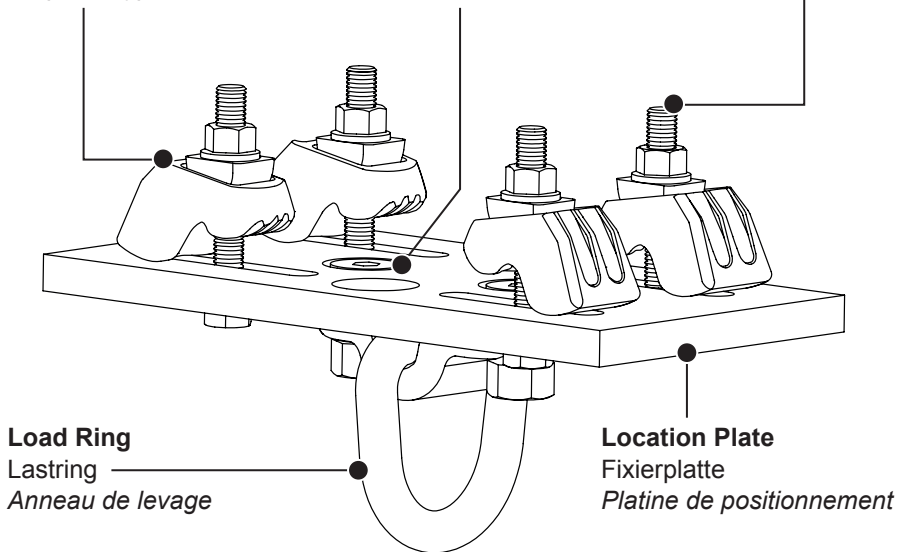
Typ ALP (Adjustable Lifting Point, verstellbare Hebeöse) eignet sich für Montage- und Hebeanwendungen in einer Vielzahl von Einsatzbereichen.

Le Type ALP (Adjustable Lifting Point, point de levage réglable) peut être utilisé dans divers secteurs industriels pour des applications de levage et d'accrochage de matériels.

Type AAF Clamps
Klemmen Typ AAF
Crapaud Type AAF

Countersunk Bolts
Senkkopfschrauben
Boulons fraisés

Set Screws
Schrauben
Vis



Load Ring
Lastring
Anneau de levage

Location Plate
Fixierplatte
Platine de positionnement

Type / Typ ALP

Notes / Hinweise

The maximum lifting load is 3t (29.4kN) but is subject to the capacity of the supporting steelwork.

Die maximale Hublast beträgt 3 t (29,4 kN), ist jedoch abhängig von der Tragfähigkeit der Stahlkonstruktion.

Charge de levage maximum : 3 t (29,4 kN), sous réserve des capacités des structures.

The maximum angle of load is 18° (two diagrams right).

Der maximale Belastungswinkel beträgt 18° (siehe Abbildungen rechts).

Angle maximum de la charge : 18° (cf. deux diagrammes à droite).

The ALP can be used on both parallel and tapered beams (up to 10°).

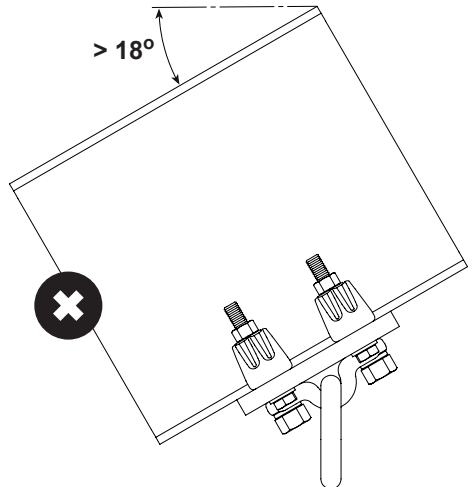
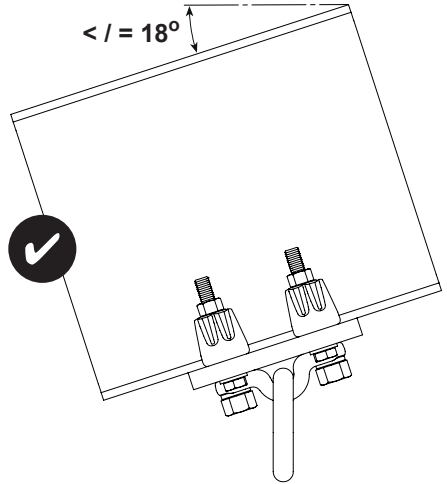
Typ ALP eignet sich sowohl für Träger mit parallelen als auch mit geneigten Flanschen (bis 10°).

Le Type ALP peut être utilisé sur des poutres à ailes parallèles et à ailes inclinées (jusqu'à 10°).

The ALP can be installed onto a range of flange widths and thicknesses (refer to table overleaf).

Typ ALP eignet sich für unterschiedliche Flanschbreiten und -dicken (siehe umseitige Tabelle).

Le Type ALP peut être installé sur une gamme d'épaisseurs et de largeurs d'ailes (cf. tableau au verso).



Type / Typ ALP

Notes / Hinweise

The maximum angle of the load must take into account the angle of an inclined beam.

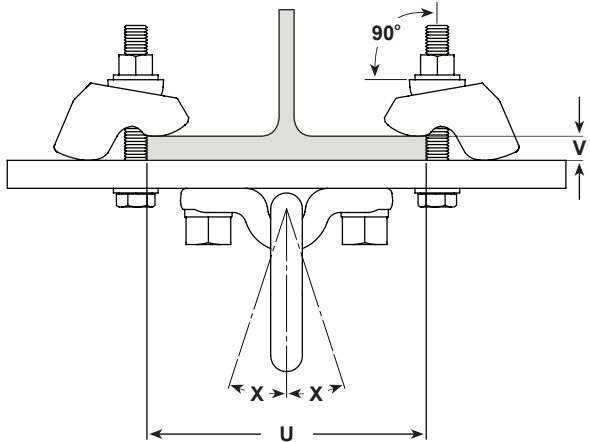
Beim maximalen Belastungswinkel zählt eine eventuelle Neigung des Trägers mit.

L'angle maximum de la charge doit tenir compte de l'angle de la poutre inclinée.

The safe working loads are subject to the capacity of the supporting steelwork.

Die zulässigen Belastungen sind abhängig von der Tragfähigkeit des Stahltragwerks.

Les charges utiles maximales sont fonction de la capacité des structures supports.



Product Code Artikelnummer Code Produit	Torque Figures Anziehmomente Couple de serrage				Clamping Range Klemmbereich Plage de serrage		Safe Working Load (4:1 Factor of Safety) Zulässige Belastung (4:1 Sicherheitsfaktor) Charges utiles (coefficient de sécurité 4:1)	Max Angle of Load Max. Belastungswinkel Angle de charge max.
	Load Ring Countersunk Bolts Lastring Senkkopfschrauben Boulons fraisés de l'anneau de levage		Type AAF Set Screws Typ AAF Stellschrauben Type AAF Vis		Flange Thickness Flanschdicke Épaisseur d'aile V	Beam Width Trägerbreite Largeur poutrelle U		
	10.9 Bolt Schraube 10.9 Boulon 10.9	Torque Anziehmoment Couple Nm	8.8 Bolt Schraube 8.8 Boulon 8.8	Torque Anziehmoment Couple Nm	mm	mm		X
ALP3T-1	M16	100	M12	90	5 - 26	70 - 210	3t (29.4kN)	18°
ALP3T-2	M16	100	M12	90	5 - 26	190 - 330	3t (29.4kN)	18°
ALP3T-3	M16	100	M12	90	5 - 26	310 - 450	3t (29.4kN)	18°

Type / Typ ALP

Notes / Hinweise

The maximum angle of the load must take into account the angle of an inclined beam.

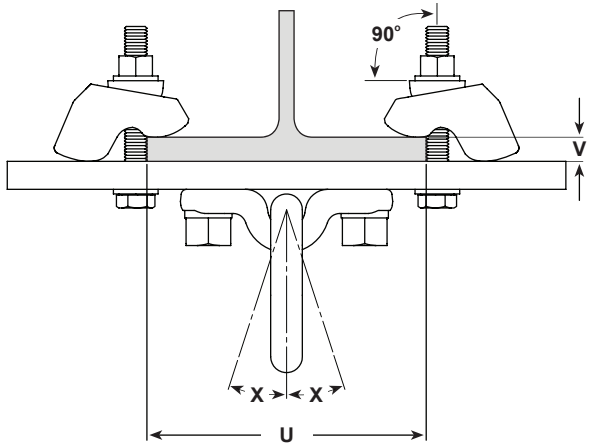
Beim maximalen Belastungswinkel zählt eine eventuelle Neigung des Trägers mit.

L'angle maximum de la charge doit tenir compte de l'angle de la poutre inclinée.

The safe working loads are subject to the capacity of the supporting steelwork.

Die zulässigen Belastungen sind abhängig von der Tragfähigkeit des Stahltragwerks.

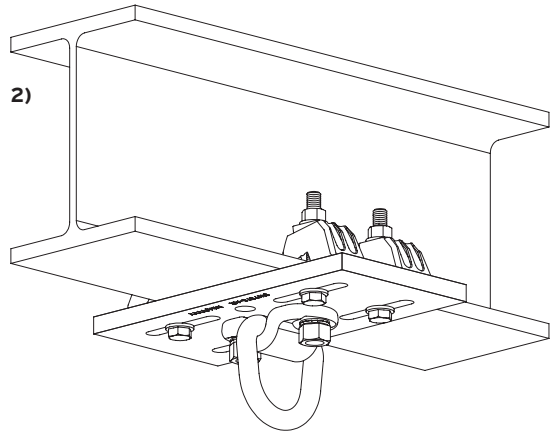
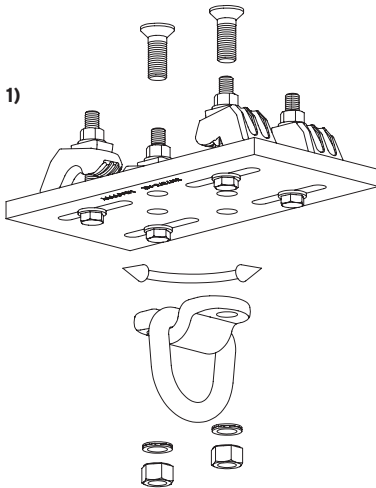
Les charges utiles maximales sont fonction de la capacité des structures supports.



Product Code	Torque Figures				Clamping Range		Safe Working Load (4:1 Factor of Safety)	Max Angle of Load X
	Load Ring Countersunk Bolts*		Type AAF Set Screws*		Flange Thickness V	Beam Width U		
	A490 Bolt	Torque ft lb	Grd. 5 / A325 Bolt	Torque ft lb				
LALP3T-1	M16 (5/8")	74	M12 (1/2")	66	3/16" - 1"	2 3/4" - 8 1/4"	6600	18°
LALP3T-2	M16 (5/8")	74	M12 (1/2")	66	3/16" - 1"	7 1/2" - 13"	6600	18°
LALP3T-3	M16 (5/8")	74	M12 (1/2")	66	3/16" - 1"	12 3/16" - 17 3/4"	6600	18°

* Metric bolts, nearest imperial / UNC equivalent shown in brackets.

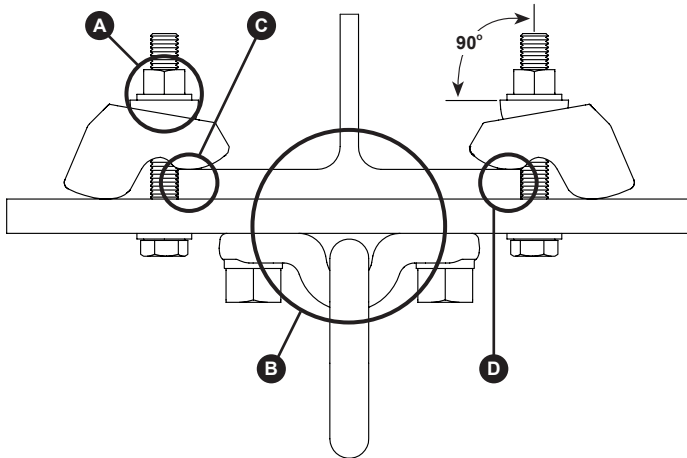
Type / Typ ALP



Installation / Montage

- 1) Fix the load ring in the orientation required with the supplied countersunk setscrews and anti-vibration washers then use a calibrated torque wrench to tighten to 100Nm / 74 ft lb.
 - 2) Offer lifting point assembly up to the beam ensuring the plate is located centrally to the beam, loosely secure the clamps then, when happy with the alignment, use a calibrated torque wrench to tighten to 90Nm / 66 ft lb.
- 1) Befestigen Sie den Lastring in der gewünschten Ausrichtung mit den mitgelieferten Senkschrauben und Antivibrationsscheiben an der Fixierplatte und ziehen Sie die Schrauben mit einem kalibrierten Drehmomentschlüssel auf 100Nm fest.
 - 2) Platzieren Sie den vormontierten Anschlagpunkt unter dem Träger und richten Sie die Platte mittig zum Träger aus. Ziehen Sie die Schrauben der Klemmen lose an. Wenn Sie mit der Ausrichtung zufrieden sind, ziehen Sie sie mit einem kalibrierten Drehmomentschlüssel auf 90 Nm an.
- 1) Fixer l'anneau de levage, suivant l'orientation souhaitée, avec les boulons fraisés et les rondelles anti-vibration fournis, puis serrer avec une clé dynamométrique au couple de 100Nm.
 - 2) Positionnez l'ensemble sur la poutre en vous assurant que la platine est bien centrée, serrez légèrement les boulons des crapauds, puis, une fois que vous êtes satisfait de l'alignement, et en utilisant une clé dynamométrique, serrez les boulons au couple de 90Nm.

Type / Typ ALP



Notes / Hinweise

- A. Ensure the top surface of the AAF rocking washer is at 90° to the bolt before it is secured.
- B. Location plate should be central to the beam.
- C. Die Schrauben der Klemmen müssen vor dem Festziehen jeweils nah am Trägerflansch liegen oder diesen berühren.
- D. The nose of the AAF clamp must be sat on the flange of the beam before final tightening.

The ALP assembly must be regularly inspected for signs of wear or damage, in accordance with the standards / regulations of the country of use. Safe working load values are subject to the capacity of the supporting section.

- A. Stellen Sie sicher, dass die Oberseite des AAF-Winkelausgleichs vor dem Festziehen rechtwinklig zur Schraube ist.
- B. Die Fixierplatte muss mittig am Träger anliegen.
- C. Die Schrauben der Klemmen müssen vor dem Festziehen jeweils nah am Trägerflansch liegen oder diesen berühren.
- D. Die Nase der AAF-Klemme muss vor dem endgültigen Festziehen auf dem Trägerflansch sitzen.

Die ALP-Baugruppe muss regelmäßig auf Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung gemäß den Normen / Vorschriften des Verwendungslandes überprüft werden. Die Werte für die zulässigen Belastungen hängen von der tragenden Stahlkonstruktion ab.

- A. Avant le serrage, assurez-vous que le dessus de la rondelle à bascule du AAF est perpendiculaire au boulon.
- B. La platine de positionnement doit être centrée par rapport à la poutre.
- C. Avant le serrage, chaque boulon doit être le plus proche possible, et de préférence en contact avec l'aile de la poutre.
- D. Le nez du crapaud AAF doit reposer sur l'aile de la poutre avant le serrage final.

L'ensemble ALP doit être régulièrement inspecté pour tout signe d'usure ou d'altération, conformément aux normes / réglementations du pays où l'assemblage est installé. Les valeurs des charges utiles sont aussi fonction des capacités de la structure support.

Type / Typ ALP

Inspection after installation / Kontrolle nach der Installation / Inspection post-installation

Before each use, a visual inspection should be carried out for signs of wear or damage, examples are (but not limited to): damage to finish coating, corrosion, bent, nicked, worn or elongated components, a visible gap between the location plate and beam. Additional advice for inspecting the Gunnebo LP can be found at the back of this guide.

It is recommended that the visual inspection is recorded. If signs of wear or damage are visible to any part of the Type ALP during the visual inspection then it must not be used and the whole assembly replaced. In service thorough inspections should be carried out by a competent person in line with the site general maintenance schedule and regulatory requirements but should as a minimum be carried out in the first six months after installation and then at regular intervals.

In addition to the visual inspection checks listed above, the tightening torques of the bolts should be checked and re-tightened if necessary. It is recommended that the in service inspection is recorded. If signs of wear or damage are visible to any part of the Type ALP during the in service inspection then it must not be used and the whole assembly replaced.

Vor jedem Gebrauch ist eine Sichtprüfung auf Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung durchzuführen. Beispiele für Mängel (unvollständige Liste): Schäden an der Oberflächenbeschichtung, Korrosion, verbogene, eingekerbte, abgenutzte oder gedehnte Komponenten, ein sichtbarer Spalt zwischen Fixierplatte und Träger. Weitere Inspektionshinweise für den Gunnebo-Anschlagpunkt finden Sie am Ende dieser Anleitung.

Es wird empfohlen, die Sichtprüfung zu protokollieren. Sind bei der Sichtprüfung an irgendeinem Teil des Typ ALP Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung zu erkennen, darf dieser nicht mehr verwendet werden und die gesamte Baugruppe muss ausgetauscht werden. Während des Betriebs sollten gründliche Inspektionen durch kompetentes Personal in Übereinstimmung mit dem allgemeinen Wartungsplan des Standorts und den gesetzlichen Vorschriften durchgeführt werden, mindestens jedoch in den ersten sechs Monaten nach der Montage und danach in regelmäßigen Abständen.

Zusätzlich zu den oben genannten Sichtprüfungen sind die Anziehungsmomente der Schrauben zu kontrollieren und die Schrauben gegebenenfalls nachzuziehen. Es wird empfohlen, die Inspektion während des Betriebes zu protokollieren. Sind bei der Inspektion an irgendeinem Teil des Typ ALP Anzeichen von Verschleiß oder Beschädigung zu erkennen, darf dieser nicht mehr verwendet werden und die gesamte Baugruppe muss ausgetauscht werden.

Avant chaque utilisation, procéder à une inspection visuelle à la recherche de traces d'usure ou d'altération, y compris (liste non exclusive) : altération du revêtement de finition, corrosion, courbure, entaille, usure ou élongation des composants, espacement visible entre la platine de positionnement et la poutre. Pour plus de conseils relatifs à l'inspection du point de levage Gunnebo, voir au dos de ce guide.

Il est recommandé que les inspections visuelles soient consignées. Si l'inspection visuelle relève des signes d'usure ou d'altération d'une partie quelconque du Type ALP, ne pas l'utiliser et remplacer l'ensemble intégralement. Des inspections complètes en cours d'exploitation doivent être réalisées par une personne compétente, conformément au planning de maintenance générale du site et aux exigences réglementaires, et au minimum dans les six mois suivant l'installation, puis à intervalles réguliers par la suite.

Outre les contrôles et inspections visuelles listés ci-dessus, procéder au contrôle des couples de serrage des boulons et, le cas échéant, les re-serrer. Il est recommandé que les inspections en cours d'exploitation soient consignées. Si l'inspection en cours d'exploitation relève des signes d'usure ou d'altération d'une partie quelconque du Type ALP, ne pas l'utiliser et remplacer l'ensemble intégralement.

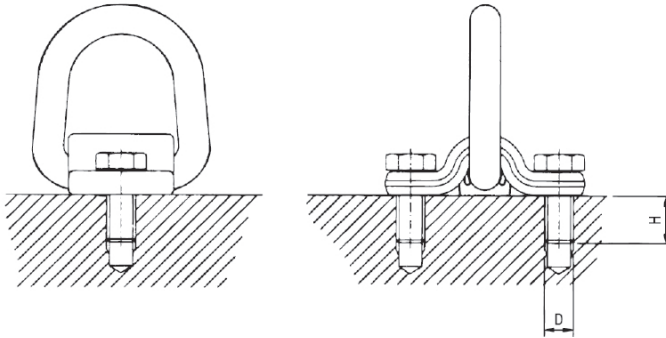
Lindapter's Type ALP product includes a Load Ring component (Screwable Lifting Point) that is manufactured by Gunnebo Industries. Information about this component is reproduced below with permission from Gunnebo Industries.

Ref: ALP_NOV22



GUNNEBO
Industries

USER'S INSTRUCTION
SCREWABLE LIFTING POINT, SLP



Screw dimensions SLP	Recommended tightening torque	The screw effective thread length H
SLP-1T = M 14 (quality 10.9)	70 Nm ± 10%	Steel = Min. 1.5 x D
SLP-3T = M 16 (quality 10.9)	100 Nm ± 10%	Cast iron = Min. 2.0 x D
SLP-5T = M 20 (quality 10.9)	170 Nm ± 10%	Aluminium = Min. 2.5 x D

- Use screws of at least 10.9 quality
- Use screws with sufficient thread length
- The surfaces must be clean and flat
- Check the screws regularly to make sure they are securely tightened
- Check the lifting point regularly to detect deformations
- Renew the link if permanent elongation > 5%
- Renew bent screws

Made in Sweden by:
Gunnebo Industrier AB
Stinavägen 1
352 46 Växjö, Sweden

Phone: +46-470 757500
E-mail: export@gunnebolifting.com
www.gunneboindustries.com