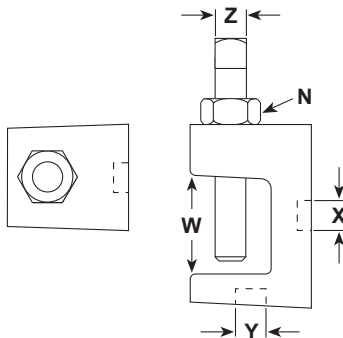
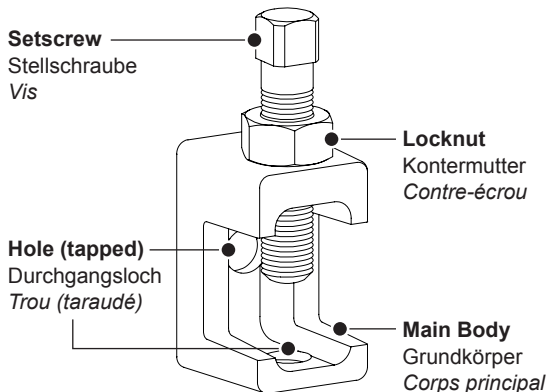


CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

Type / Typ LC - Lindiclip®



Tightening Torque
Anziehmoment
Couple de serrage

Product Code Artikelnummer Code Produit	Thread Gewinde Tige fileté		Clamping Range Klemmbereich Capacité de serrage	M6 Setscrew Stellschraube M6 Vis M6	Locknut Kontermutter Contre-écrou
	X	Y		Z Nm	N Nm
LC06	M6	M6	3 - 20	4	4
LC08	M8	M8	3 - 20	4	4

Tightening Torque

Product Code	Thread		Clamping Range	M6 Setscrew (1/4")*	Locknut
	X	Y		Z ft lb	N ft lb
LLC025	1/4" UNC	1/4" UNC	1/8" - 13/16"	3	3

* Metric screw supplied.

For safe working loads refer to www.Lindapter.com

Bitte entnehmen Sie die zulässigen Betriebslasten unserer Internetseite www.Lindapter.de

Pour les charges maximum applicables se reporter au www.Lindapter.fr

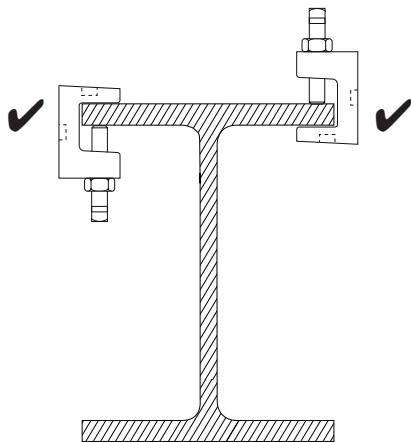
lindapter®

Lindsay House, Brackenbeck Road, Bradford, West Yorkshire, BD7 2NF, England
Tel: +44 (0) 1274 521444 | Fax: +44 (0) 1274 521130 | www.Lindapter.com

CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

Type / Typ LC - Lindiclip®

Ref: LC_MAR21



Installation / Montage

1. Slide LC onto beam flanges and tighten the setscrew to the recommended torque. Guideline: tighten the setscrew finger tight and then apply a further quarter turn (90°) with spanner.

2. Tighten locknut to the recommended torque.

Note: On tapered flanges the cup point setscrew has to grip on the inside of the flange.

1. Den LC auf den Träger schieben und unbedingt mit dem empfohlenen Anziehmoment montieren. Als Faustregel gilt: Die Schraube handfest vormontieren und dann mit einem Schraubenschlüssel 1/4 Umdrehung (90°) anziehen.

2. Die Mutter mit dem empfohlenen Anziehmoment kontern.

Wichtiger Hinweis: Bei Schrägflanschprofilen muss die Ringschneide der Schraube immer auf der geneigten Flanschseite greifen.

1. Faire glisser LC sur l'aile de la poutrelle et serrer la vis au couple recommandé. *Recommandations :* serrer la vis à la main et ensuite la faire tourner d'un quart de tour (90°) à l'aide d'une clé.

2. Serrer le contre-écrou au couple recommandé.

Note : Sur les ailes inclinées, la vis de pression à bout cuvette doit serrer l'intérieur de l'aile.

