

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



RECA DIAMANTTECHNIK

Robust und sicher

www.reca.co.at

Das müssen wir wissen...

Nicht nur der Durchmesser, auch die Aufnahmebohrung, der Flansch, die Mitnehmerlöcher, etc., sagen uns den richtigen Maschinentyp.

Mit welcher Maschine arbeiten Sie?



Winkelschleifer:

Die gängigste Maschine für den Einsatz von Diamanttrennscheiben. Die standardisierte Aufnahmebohrung mit 22,23 mm erleichtert die Auswahl der richtigen Diamantscheibe.



Mauernutfräse:

Hier arbeiten immer 2 Scheiben parallel. Es gibt immer wieder Maschinen, deren Aufnahme vom Standard 22,23 mm abweichen, speziell bei den Zwischengrößen mit 135 oder 140 mm Scheibendurchmesser.



Motortrenner, Trennschleifer und Fugenschneider:

Sind schwere Maschinen mit Verbrennungs- oder Elektromotor (Akku), die den Einsatz von robusten Scheiben erforderlich machen.



Tischmaschine:

Fliesenleger (kleinere Ø) und Bauunternehmen (größere Ø) setzen diese komfortablen Maschinen ein. Nur der präzise Schnitt auf einer Tischesäge garantiert einen 100%ig sauberen Schnitt. Überwiegend mit Wasserkühlung arbeiten diese Maschinen sehr leise und durch das Wasser wird auch der Staub weitgehend gebunden. RECA liefert Scheiben für Tischmaschinen bis zum Durchmesser von 900 mm.



Trockenschnitt



Nassschnitt



Nass- und Trockenschnitt



ultra Diamant



Welches Material schneiden Sie hauptsächlich?

Das zu bearbeitende Material entscheidet über die richtige RECA diaflex



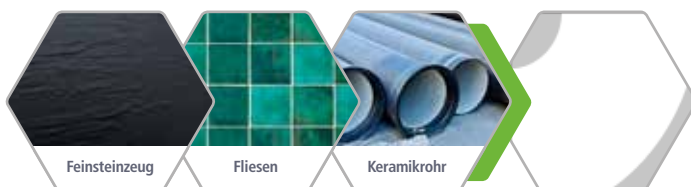
Beton, universelles Baumaterial (UB):

Völlig unterschiedliche Materialien vom harten (auch armierten) Beton über Betonpflaster zu den unterschiedlichsten Mauersteinen. Mit Abstand die am häufigsten verwendeten Diamantwerkzeuge, deshalb sind hier gute Schnittigkeit und hohe Standzeit das Maß der Dinge!



Harte Materialien:

Granit, Waschbeton, stark armiertes Beton, Porphyrit, Kunststein, etc. sind extrem schwer zu schneiden, deshalb wird mit einer „weichen Bindung“ gearbeitet, so sorgt immer die größtmögliche Anzahl von Diamanten für einen schnellen Schnitt!



Fliesen, Feinsteinzeug:

- ⬡ Äußerst harte Materialien
- ⬡ Meist dünn im Bereich von 5 - 20 mm
- ⬡ Entscheidend ist hier immer das Ergebnis einer top-sauberen Schneidkante! Nur das Ergebnis zählt!



Asphalt, abrasive Materialien:

Estrich, Schamott und auch Kalksandstein; sie schmirgeln sehr schnell den diamantbesetzten Schneidrand ab. Bei diesem Einsatz ist eine sehr harte Bindung wichtig, damit auch in diesem schmirgelnden Material das Werkzeug eine lange Lebensdauer erhält.

GRUNDSÄTZLICH GILT:

Im Zweifel lieber eine Scheibe für härteres Material mit einer weicheren Bindung wählen, diese Scheiben schneiden einfach besser! RECA diaflex - für jede Anwendung das richtige Werkzeug!

Qualität, die greift

auf unserer diaflex:

R = Robustheit
S = Sicherheit
10 = Qualität des
Diamanten



Diamanttrenntechnik RECA diaflex

Technologie ist Vertrauenssache

Sicherer Halt:

Die Segmente sind mit einer durchgehenden Laserverschweißung mit dem Metallblatt verbunden. Das ist die sicherste Verbindung und schützt effektiv vor Segmentverlust. In der Produktion wird jedes einzelne Segment einer Seitenlastprüfung unterzogen.

Diamantbelag:

Der Diamantbelag besteht entweder aus einzelnen Segmenten oder einem geschlossenen Schneidrand. Einzelne Segmente sind robuster, ein geschlossener Schneidrand produziert eine schönere Schneidkante im Material. Der Diamantbelag bei den RECA diaflex ist bis max. 15 mm hoch.

Laufrichtung:

RECA hat für die Diamanttrennscheiben die eingestanzten Richtungspfeile erfunden. Dadurch können die RECA diaflex nicht mehr in der falschen Laufrichtung in die Maschine eingebaut werden.

Einsatzbereich:

Auch der Einsatzbereich ist – wo es technisch möglich ist – in das Stammblatt der meisten Typen gestanzt.

H = Hartes Material, Granit, Naturstein

B = Beton, allgemeines Baumaterial

A = Asphalt, Kalksandstein und andere abrasive Materialien

Maschinenaufnahme, Bohrung, Innendurchmesser:

Die Durchmesser ab 300 mm sind mit unterschiedlichen Bohrungen lieferbar und dadurch passgenau auf den jeweiligen Maschinen einsetzbar.

Zusätzlich kann RECA für seltener vorkommende Maschinen Reduzierringe liefern.

Bohrungs-Ø:

20,0 mm für Stihl-Trennschleifer, Husqvarna

22,2 mm für Weber

25,4 mm* für Clipper, Cedima, Wacker, Gölz, Husqvarna

30,0 mm für Tischmaschinen

* 25,4 mm hat immer ein Mitnehmerloch!

Entsprechende Reduzierringe finden Sie auf Seite 32

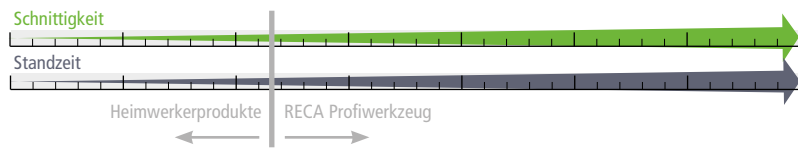
Laufrichtung



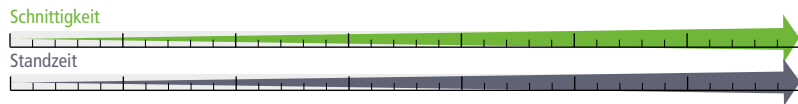
Einsatzbereich



Leistungsprofile der RECA diaflex Diamanttrennscheiben



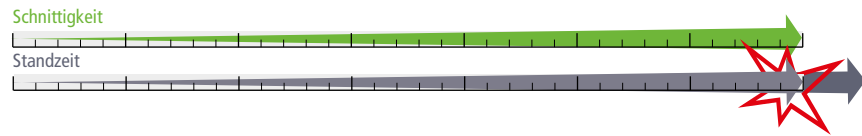
ultra universal – Schnittigkeit und Standzeit im Kopf-an-Kopf-Rennen



Art der Bindung



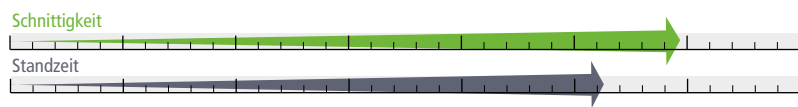
BGX17 Turbo – Super schnittig bei überwältigender Standzeit



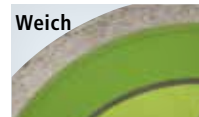
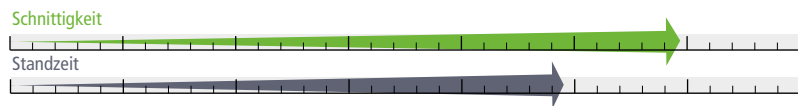
ultra H – Super schnell und super sauber



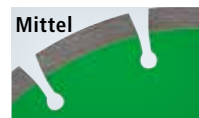
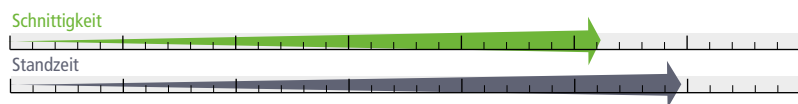
H-Scheiben – Schneller und sauberer Schnitt



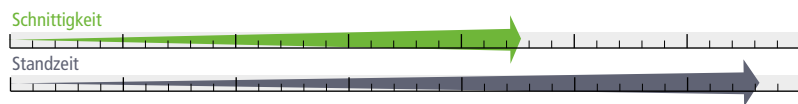
Fliesenscheiben – Mit dem schönsten Schnitt



Betonscheiben RS10B – Die Robusten

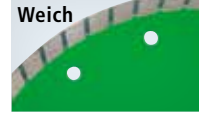
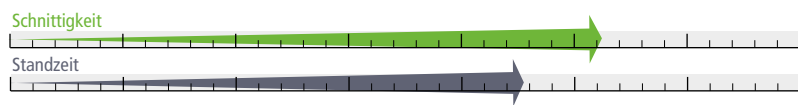


Asphaltscheiben RS10A – Die Kilometerfresser

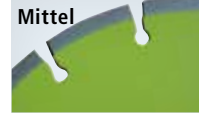
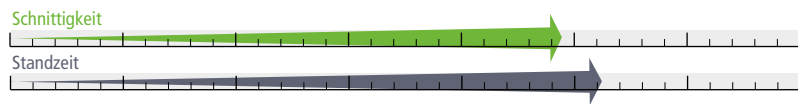


ECO-Scheiben: Universell einsetzbar

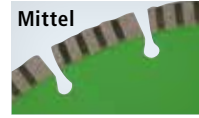
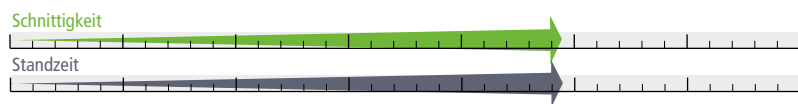
RS10UH



RS10UB



Bau-Profi



diaflex ultra Universal Premium

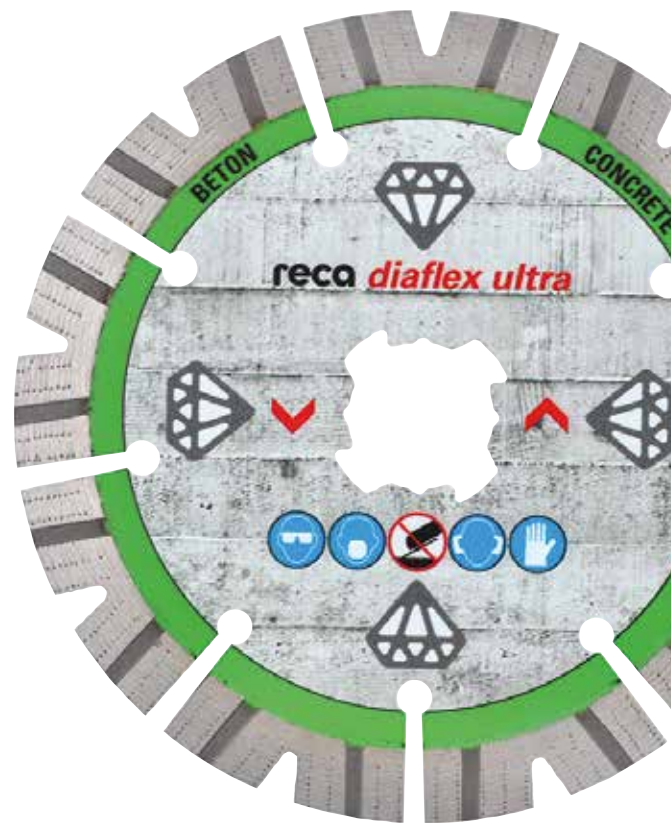
Die neue Generation Diamanttrennscheiben mit Top-Schnittigkeit und Geschwindigkeit sowie ausgezeichneter Standzeit. Die symmetrisch angeordneten Diamanten sind in vier Lagen durchgängig im Segment verbaut. Das verleiht der Scheibe eine extreme Schnittgeschwindigkeit und gleichzeitig ein äußerst komfortables Schnittgefühl, selbst in den härtesten Steinmaterialien und Eisen. Durchgehend lasergeschweißt, mit Segmenthöhe 12 (10+2) mm, ab 230 mm und größer mit Segmenthöhe 15 mm (13+2).

- 115 - 230 mm im Trockenschnitt auf Winkelschleifern und Mauernutfräsen
- 300 - 400 mm mit Bohrung 20, 22,2 und 25,4 mm wahlweise im Trocken- oder Nassschnitt auf Fugenschneidern oder Tischmaschinen
- 300 und 350 mm mit Bohrung 30 und Reduzerring auf 25,4 mm verfügen über ein Leisekern-Stammblatt, Einsatz deshalb ausschließlich auf Tischesägen im Nassschnitt

Anwendungsbereiche: Beton, Armierter Beton, Waschbeton, Natursteine, Schamotte, Granit, Porphyr und Kalksandstein



Artikelnummer	Ø mm	Segmenthöhe mm	Segmentlänge mm	Anzahl Segmente	Bohrung mm
0664 006 115	115	12	32	8	22,23
0664 006 125	125	12	32	9	22,23
0664 006 150	150	12	32	11	22,23
0664 006 180	180	12	32	14	22,23
0664 006 230	230	15	38	15	22,23
0664 006 300	300	15	40	19	20
0664 006 302	300	15	40	19	22,23
0664 006 309	300	15	40	19	30 / 25,4
0664 006 350	350	15	40	23	20
0664 006 355	350	15	40	23	25,4
0664 006 359	350	15	40	23	30 / 25,4
0664 006 400	400	15	40	27	20
0664 006 405	400	15	40	27	25,4



HINWEISE

Die Durchmesser 115 und 125 mm verfügen neben der 22,23 mm Bohrung zusätzlich über die X-Lock-Aufnahme der neuesten Winkelschleifer. Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm verfügen über ein zusätzliches Mitnehmerloch.



diaflex ultra silentio

Die Flüsterscheibe - deutlich reduzierter Lärm!

Lasergeschweißte Diamanttrennscheiben mit Leisekern. Die Kompensationsschicht im mehrschichtigen Stammblatt reduziert den Lärm beim Schneiden erheblich um bis zu 15dB.

Anwendungsbereiche:

Einsetzbar auf allen gängigen Steinmaterialien wie (Stahl)-Beton, Granit, Klinker etc. Das speziell ausgeformte Silent-Segment sorgt für geringere Reibung an der Seite, dadurch reduziert sich die Geräuschentwicklung zusätzlich. Außerdem fördert die geringere Reibung die Schnittgeschwindigkeit.



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Segmentlänge mm
0662 406 230	230	22,23	15	38
0662 406 355	350	25,4	15	40



diaflex Beton Granit x 17 Turbo

Segmentbefestigung: Laserschweißung

Größtmögliche Segmenthöhe (17mm): mit Titan beschichteten Diamanten für extreme Schnittgeschwindigkeit in Verbindung mit höchster Standzeit Für den harten Baustelleneinsatz: robust und vibrationsarm

Anwendungsbereiche: „Altbeton“, Beton, Beton armiert, Betonerzeugnisse, Granit, Ziegel, Kalksandstein

Maschinentypen: Winkelschleifer, Motortrennschleifer, Fugenschneider und Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Segmentlänge mm	Segmentstärke mm	Belaghöhe mm
0664 998 230	230	44,4	2,8	17
0664 998 300	300	42,6	2,8	17
0664 998 305	300	42,6	2,8	17
0664 998 350	350	42,6	3,0	17
0664 998 355	350	42,6	3,0	17
0664 998 400	400	44,1	3,2	17
0664 998 405	400	44,1	3,2	17
0664 998 403	400	44,1	3,2	17
0664 998 455	450	44,1	3,6	17



diaflex ultra TT

mit Flansch

Durch den ca. 2 cm hohen Flansch kann man mit diesen Scheiben einen bündigen Schnitt machen.

Anwendungsbereiche: Granit, stark armerter Beton, harter Klinker, Natur- und Kunststeine für extreme Schnitthöhe in Verbindung mit höchster Standzeit

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0662 017 125	125	M14	2,4	12
0662 017 230	230	M14	2,6	15



diaflex RS10 H

für harte Materialien Spezial | Winkelschleifer

- Geschlossener Turboschneidrand für schnelle und präzise Schnitte
- Trockenschnitt - Spezielscheibe, für Dachdecker, Garten- und Landschaftsbau

Anwendungsbereiche: Porphy, Waschbeton, Beton (auch armiert), gebrannte Dachziegel

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 111 115	115	22,23	2,2	12
0661 111 125	125	22,23	2,2	12
0661 111 150	150	22,23	2,4	12
0661 111 180	180	22,23	2,4	12
0661 111 230	230	22,23	2,8	12



diaflex Spezial Granit

für Trockenschnitt

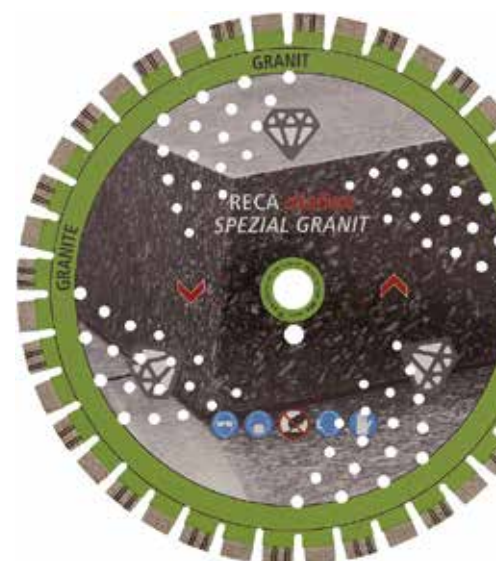
Die lasergeschweißte Kurzzahn-Segmentierung sorgt für einen schnellen und weichen Schnitt auch im härtesten Material.

Anwendungsbereiche: Extrem harte Materialien wie Granit, Porphy, harte Klinker

Maschinentypen: Handgeführte Motortrenner oder Fugenschneider



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 301 350	350	20,0	2,6	12
0661 301 355	350	25,4	2,6	12
0661 301 400	400	20,0	2,8	12



Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.

diaflex RS10 H

für harte Materialien Spezial | stationäre Maschinen

- Segmentbefestigung: Laserschweißung
- Turbo Segmente für optimale Abfuhr des Schleifstaubes aus der Schnittfuge
- Engverzahnt für saubere Schnittkanten

Anwendungsbereiche: Porphy, Waschbeton, Beton (auch armiert), gebrannte Dachziegel

Maschinentypen: Fugenschneider, Motortrenner und Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 201 259	250	30,0 / 25,4	2,6	10
0661 201 309	300	30,0 / 25,4	2,8	10
0661 201 359	350	30,0 / 25,4	3,2	10

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



diaflex ultra F

für härteste Fliesen, Feinsteinzeug und Granit

- Neu gestaltete diaflex mit 1,8mm Scheibenstärke
- Mit höchster Seitenstabilität für saubere, gerade Schnitte
- Sehr gute Schnittgeschwindigkeit
- Ideal für 45° Gehrungsschnitte (Jolly-Schnitte)

Anwendungsbereiche: Harte Fliesen, Feinsteinzeug und Granit

Maschinentypen: Winkelschleifer und Akkumaschine



Artikelnummer	Aufnahme	Bohrung mm	Kornart	Segmenthöhe mm	Stärke mm	Ø mm
0664 106 125	22,2	22,23	Diamant	25	1,8	125

Seitenschleifen, Modellieren und Kantenbearbeitung ist nicht zulässig.



diaflex Spezial Keramik

für Feinsteinzeug und harte Fliesen

- Geschlossener Turbo Schneidrand mit hoher Diamantkonzentration
- Maximal reduzierte Segmentstärke (Rasierklingeneffekt) für höchste Präzision
- Der absolute Problemlöser

Anwendungsbereiche: Härteste Materialien, wie harter Granit, Feinsteinzeug oder sehr harte Fliesen

Maschinentypen: Winkelschleifer und Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 100 115	115	22,23	1,3	7
0661 100 125	125	22,23	1,5	7
0661 100 200	200	30,0 / 25,4	1,80	7
0661 100 230	230	22,23	1,80	7



diaflex Spezial Keramik Nassschnitt

für Feinsteinzeug und harte Fliesen

Einsatz in härtesten Materialien wie Granit, Feinsteinzeug oder sehr harten Fliesen. Geschlossener Schneidrand für ein sauberes Schnittbild!

Anwendungsgebiete: Einsetzbar ausschließlich auf Tischsägen im Nassschnitt. Die geringe Scheibenstärke ermöglicht sehr schnelle und saubere Schnitte in Fliesen, Feinsteinzeug und anderen, härtesten Materialien.

Maschinentyp: Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Belaghöhe mm
0661 100 259	250	25,4	8
0661 100 309	300	30-25,4	8
0661 100 359	350	30-25,4	8



diaflex RS10 F

für Fliesen

- Geschlossener Schneidrand mit hoher Diamantkonzentration und extrem feiner Korngröße für sauberste Schnittergebnisse
- Spezialscheibe für Fliesenleger

Anwendungsbereiche: Feinsteinzeug, Keramik und Marmor

Maschinentypen: Winkelschleifer und Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 110 115	115	22,23	1,3	8
0661 110 125	125	22,23	1,5	8
0661 110 180	180	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 200	200	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 230	230	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 250	250	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 300	300	30,0 / 25,4	2,0	8
0661 110 350	350	30,0 / 25,4	2,0	8

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



diaflex ultra H Trockenschnitt

für harte Materialien Premium

Diese Scheibe besticht durch ihren geschlossenen Schneidrand durch schnellsten Schnitt mit sauberster Schneidkante.

Anwendungsbereiche: Sehr hartes Feinsteinzeug, Fliesen, Granit, Marmor, Keramik, Quarzit, Basalt und Schamott

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 221 115	115	22,23	1,2	10
0664 221 125	125	22,23	1,4	10
0664 221 209	200	22,23	1,6	10
0664 221 230	230	22,23	2,0	10



diaflex ultra H Nassschnitt

für harte Materialien Premium

Diese Scheibe besticht durch ihren geschlossenen Schneidrand durch schnellsten Schnitt mit sauberster Schneidkante.

Anwendungsbereiche: Sehr hartes Feinsteinzeug, Fliesen, Granit, Marmor, Keramik, Quarzit, Basalt und Schamott

Maschinentypen: Tischmaschinen und Motortrennern



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 221 309	300	30/ 25,4	2,4	7
0664 221 359	350	30/ 25,4	2,5	7



diaflex RS10 B

für Beton Spezial

- Segmentbefestigung: Laserschweißung
- Kurzzahn Turbosegment zur optimalen Staubabfuhr und hohe Aggressivität
- Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Schnittgeschwindigkeit

Anwendungsbereiche: Beton, Beton armiert, Waschbeton, mittelharte Klinker, Ziegel, Mauerwerk und allgemeines Baustellenmaterial

Maschinentypen: Winkelschleifer, Mauernutfräse und kleine Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 112 115	115	22,23	2,2	10
0661 112 125	125	22,23	2,2	10
0661 112 150	150	22,23	2,4	10
0661 112 180	180	22,23	2,4	10
0661 112 230	230	22,23	2,4	10



diaflex RS10 B

für Beton Spezial

- Segmentbefestigung: Laserschweißung
- Kurzzahn Turbosegment zur optimalen Staubabfuhr und hohe Aggressivität
- Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Schnittgeschwindigkeit

Anwendungsbereiche: Beton, Beton armiert, Waschbeton, mittelharte Klinker, Ziegel, Mauerwerk und allgemeines Baustellenmaterial

Maschinentypen: Mauernutfräse, kleine Tischsäge und Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 202 300	300	20,0	2,8	10
0661 202 302	300	22,23	2,8	10
0661 202 305	300	25,4	2,8	10
0661 202 350	350	20,0	2,8	10
0661 202 355	350	25,4	2,8	10
0661 202 405	400	25,4	3,2	10
0661 202 455	450	25,4	3,8	10
0661 202 505	500	25,4	3,8	10
0661 202 605	600	25,4	4,4	10

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch



diaflex ultra

für Asphalt Premium

- Unschlagbar in der Schnittgeschwindigkeit bei höchster Standzeit
- Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten, zusätzliche Ausstattung mit Keilschutzsegmenten
- Reine Asphaltscheibe der TOP-Premiumqualität
- Unschlagbar in der Schnittgeschwindigkeit bei höchster Standzeit
- Die asymmetrischen Schutzsegmente sind im Wechsel immer 17 oder 20 mm hoch und sorgen so für einen garantierten Schutz des Stammblattes vor Hinterschnitt

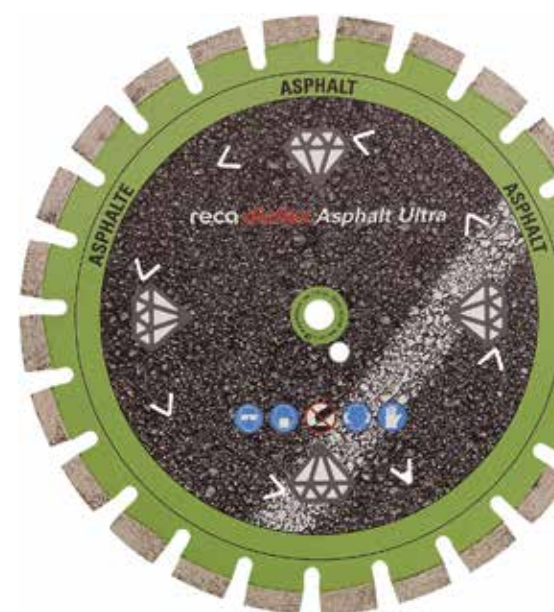
Anwendungsbereich: Zum Schneiden von Asphalt

Maschinentypen: Motortrenner und Fugenschneider



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Anzahl Keilschutzsegmente	Segmenthöhe mm
0664 207 300	300	20,0	2,8	6	15
0664 207 350	350	20,0	2,8	7	15
0664 207 355	350	25,4	2,8	7	15
0664 207 405	400	25,4	3,6	8	15
0664 207 455	450	25,4	3,8	9	15
0664 207 505	500	25,4	3,8	10	15
0664 207 605	600	25,4	4,5	14	15
0664 207 400	400	20,0	3,6	8	15

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



diaflex RS10 A

für Asphalt Spezial

- Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten, zusätzliche Ausstattung mit Keilschutzsegmenten
- Ausstattung mit speziellen Keilschutzsegmenten, die für einen sehr guten Schutz vor Hinterschnitt sorgen

Anwendungsbereich: Zum Schneiden von Asphalt

Maschinentypen: Motortrenner und Fugenschneider



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 203 300	300	20,0	2,8	10
0661 203 350	350	20,0	2,8	10
0661 203 355	350	25,4	2,8	10
0661 203 400	400	20,0	3,2	10
0661 203 405	400	25,4	3,2	10
0661 203 455	450	25,4	3,6	10
0661 203 505	500	25,4	4,2	10
0661 203 605	600	25,4	4,2	10

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



diaflex RS10 M

für Asphalt und Beton Spezial

- Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten
- Die speziell für diesen Einsatz entwickelten M-Segmente zeigen ganz deutlich den mehrfachen Nutzen dieser Diamanttrennscheibe

Anwendungsbereiche: Beton (auch armiert), Frischbeton, Asphalt und Schamott

Maschinentypen: Motortrenner, Fugenschneider und Tischmaschine



Artikelnummer	Ø mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 222 300	300	3,2	12
0661 222 350	350	3,2	12
0661 222 355	350	3,2	12
0661 222 400	400	3,4	12
0661 222 405	400	3,4	12
0661 222 455	450	3,6	12
0661 222 505	500	3,6	12

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



diaflex RS10 UH

für harte Materialien ECO

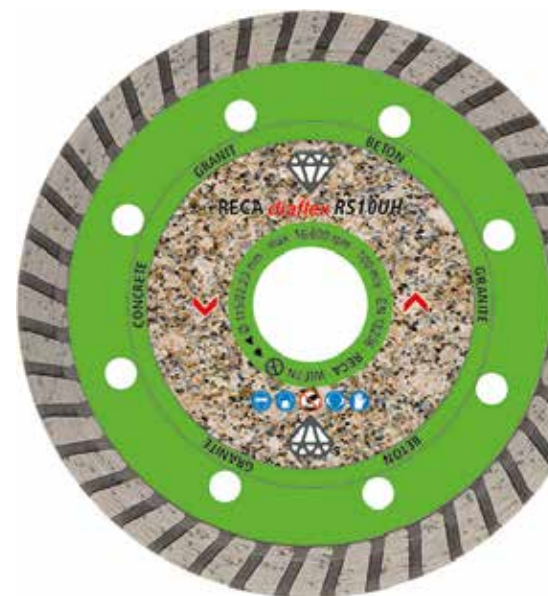
- Geschlossener Turboschneidrand für schnelle und präzise Schnitte
- Segmentabstimmung auf harte Materialien mit Priorität Preis / Leistung

Anwendungsbereiche: Naturstein, Ziegel, Mauerwerk, Keramik, Beton, Beton armiert, Waschbeton

Maschinentypen: Winkelschleifer und Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 011 115	115	22,23	2,0	10
0661 011 125	125	22,23	2,0	10
0661 011 150	150	22,23	2,0	10
0661 011 230	230	22,23	2,5	10



diaflex RS10 UB

für Beton und allgemeine Baumaterialien ECO

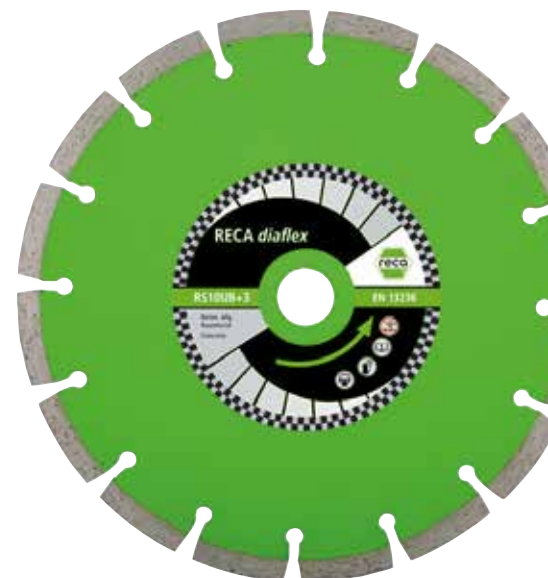
- Segmentbefestigung: Laserschweißung
- Segmentabstimmung auf Beton mit Priorität Preis / Leistung

Anwendungsbereiche: Beton, Beton armiert, allgemeine Baumaterialien und Ziegel

Maschinentypen: Winkelschleifer, Mauernutfräse und kleine Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 012 115	115	22,23	1,4	10
0661 012 125	125	22,23	1,6	10
0661 012 150	150	22,23	2,5	10
0661 012 180	180	22,23	2,5	10
0661 012 230	230	22,23	2,5	10



diaflex Package

Beton & Granit Package, ECO Linie

- Diamanttrennscheibe mit Matrix-Segmenten
- Besonders wirtschaftlich durch die regelmäßig angeordneten Diamanten im Segment
- Gleichmäßige Schnittgeschwindigkeit bis zum letzten Millimeter

Anwendungsbereiche: Baustellenmaterial, Beton armiert, Waschbeton, Keramik, Granit, Klinker, Ziegel

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm	VPE ST
0664 000 012	125	22,23	2,1	12	3
0664 000 023	230	22,23	2,5	12	3



diaflex RS10 UB

Für Beton und allgemeines Baumaterial mit Flansch ECO

Durch den ca. 2 cm hohen Flansch kann man mit diesen Scheiben einen bündigen Schnitt machen.

Anwendungsbereiche: Beton, Beton armiert, Waschbeton, allgemeine Baumaterialien und Ziegel mit Priorität Preis / Leistung

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0662 022 125	125	M14	2,2	10
0662 022 230	230	M14	2,4	10



diaflex Bau Profi

Baustellen-Universalscheibe

Eng verzahnt mit Turbosegmenten, 12 mm nutzbarer Diamantbelag.

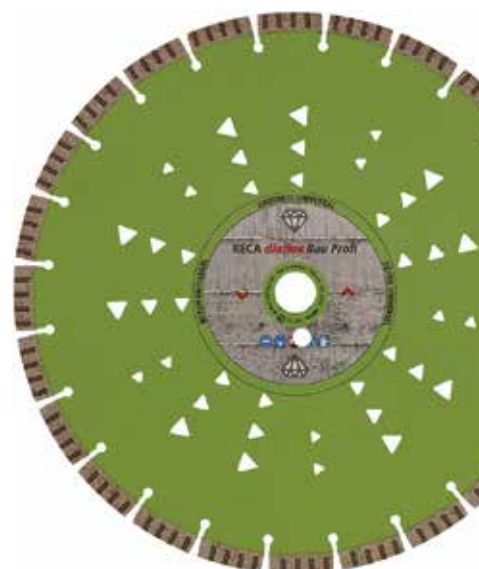
Anwendungsbereiche: Beton, Beton armiert, Pflastersteine, Waschbeton, Klinker, Ziegelsteine etc.

Maschinentypen: Motortrenner, Fugenschneider und Tischsäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0661 021 300	300	20,0	3,2	12
0661 021 309	300	30 / 25,4	3,2	12
0661 021 350	350	20,0	3,4	12
0661 021 355	350	25,4	3,4	12
0661 021 359	350	30 / 25,4	3,4	12

Alle Scheiben mit Bohrung 25,4 mm haben ein Mitnehmerloch.



diaflex RS10 B DUO

Die Scheibe wird mit ihrer M 14-Maschinenaufnahme direkt auf die Spindel des Winkelschleifers aufgeschraubt.

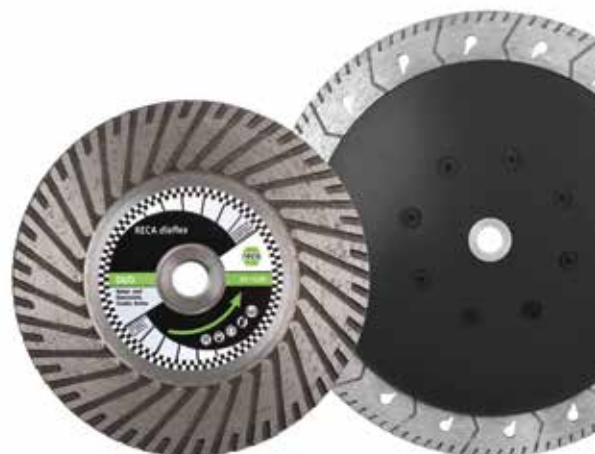
Durch den speziellen Aufbau mit einem 7 mm hohen Schneidrand zum Trennen und einem 25 mm hohen Schleifbelag zum Schleifen können mit der diaflex DUO zwei Arbeitsgänge mit einer Scheibe erledigt werden.

Anwendungsbereiche: Beton, Granit und Natursteine

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme mm	Stärke mm
0662 422 125	125	M14	2,5
0662 422 230	230	M14	9x2,8x24



diaflex diaFE

für Eisen Premium

- Mit Diamant durch Eisen
- Segmentierte, lasergeschweißte Ausführung
- Optimierte, sehr hohe Diamantkonzentration, dadurch bleibt die diaFE immer schnittig
- Spezielle Kobaltbindung führt die entstehende Hitze optimal ab, die Segmente verformen sich nicht
- FE-Kennzeichnung und RECA Richtungspfeile im Stammblatt
- Riesenstandzeit, die diaFE ersetzt ca. 200 Gewebetrennscheiben
- Optimierte, sehr hohe Diamantkonzentration sorgt für andauernde Schnittigkeit

Anwendungsbereiche: Eisen, Baustahlmatten, Gussrohre und harte Steinmaterialien

Maschinentypen: Winkelschleifer, Motortrenner, Fugenschneider und Tischmaschine



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 009 125	125	22,2	2,4	7
0664 009 230	230	22,2	2,4	7
0664 009 300	300	20,0	2,4	7
0664 009 355	350	25,4	2,8	7



diaflex RONDO RS10 B

Kurvenscheibe

- Speziell für Kurvschnitte
- Durch die Veränderung des Neigungswinkels können verschiedene Radien geschnitten werden
- Bei Ø 125 mm ist eine max. Schnitttiefe von ca. 3 cm und bei Ø 230 mm von ca. 6 cm möglich

Anwendungsbereiche: Beton, Granit und Natursteine

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0662 412 125	125	22,23	3,8	7



diaflex RS10 A

für allgemeine Baumaterialien

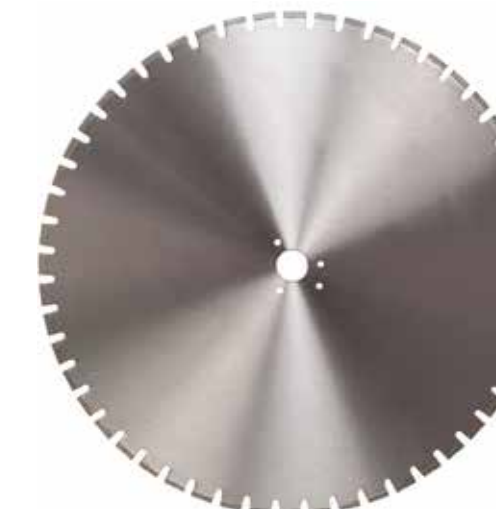
- Gelötete Version
- Nur im Nassschnitt einsetzbar

Anwendungsbereiche: Sehr stabile Ausführung mit Kurzzahnsegmenten zum Schneiden von sehr abrasiven Materialien (Kalkstein)

Maschinentypen: Tisch- und Baustellensäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 512 900	900	55 / 60	4,8	10



diaflex RS10 AB

für abrasives Mauerwerk, „die Elektrikerscheibe“

- Speziell für Mauerwerk
- Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten
- Jede Scheibe verfügt über 3 ST (4 ST bei 230 mm) tiefergezogene Schutzsegmente, die einen Hinterschnitt im abrasiven Material verhindern
- Die Spezialscheibe für die Elektroinstallation. Geeignet für alle Materialien, die im Innenausbau und in der Elektroinstallation bearbeitet werden

Anwendungsbereiche: Mauerwerk, Beton, Frischbeton, Poroton, Estrich und andere abrasive Materialien

Maschinentypen: Winkelschleifer und Mauernutfräse



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm	VPE ST
0661 122 122	125	22,2	1,5	12	2
0661 122 152	150	22,2	1,6	12	2
0661 122 230	230	22,2	1,8	12	1

Bei der Daueranwendung in Beton erhöhen Kühlpausen die Lebensdauer des Werkzeugs erheblich.



diaflex RS10 AB

V-Fräser

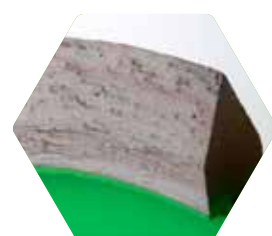
- Zum Anfasen und Aufweiten, ideal für Sanierungsarbeiten
- Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten

Anwendungsbereiche: Estrich, Beton, Mauerwerk, universelle Baustoffe

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Bohrungs-Ø	Ø mm	Segmentstärke mm
0662 770 125	22,23	125	9,6
0662 770 230	22,23	230	9,6



diaflex RS10 AB

Diamantfächerscheibe

- Große Scheibenstärke zum Herausfräsen von Fugen bei verklebten Fassaden und zum Schneiden von Schlitz für Telefon- und anderen dünnen Kabeln in der Elektroinstallation
- Segmentierter Schneidrand mit durchgehend lasergeschweißten Segmenten

Anwendungsbereiche: Mauerwerk und Beton

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrungs-Ø mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0662 712 545	125	22,2	4,5	7
0662 712 565	125	22,2	6,0	7
0662 712 580	125	22,2	8,0	7



diaflex KG-Fräser

HM Trenn- und Frässscheibe für Kunststoffrohre

Eine Diamanttrennscheibe zum Schneiden und Anfasen in einem Arbeitsgang! Der Vakuumgelötete Schneidrand, schneidet Kunststoffrohre im Tief- und Rohrleitungsbau. Mit dem seitlich angebrachten Frästeil werden die Kunststoffrohre gleichzeitig angefasst.

Anwendungsbereich: Kunststoffrohre (PP, KG, HT etc.)

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Aufnahme	Ø mm	Stärke mm
0662 190 825	22,2	125	2,3

Führungsrolle [0662 190 829](#) erforderlich



PASSEND DAZU

Zubehör diaflex HM Trenn- und Frässscheibe

Passende Führungsrolle für die diaflex HM Trenn- und Frässscheibe [0662 190 825](#). Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang!

Anwendungsbereich: Kunststoffrohre (PP, KG, HT etc.)

Maschinentyp: Winkelschleifer

Aufnahme M14 | Artikelnummer: [0662 190 829](#)



Material-Übersicht

RECA diaflex Spezialisten im Überblick

Welches Material schneiden Sie hauptsächlich?
Das zu bearbeitende Material entscheidet über die richtige RECA diaflex

Material	FE	ALL CUT	DUO	AB	B	Ho-Bit	metal	silentio
Fliesen								
Feinsteinzeug								
Granit								
Naturstein								
Mauerwerk								
Beton								
Gussrohre								
Beton								
Beton/armiert								

Material	FE	ALL CUT	DUO	AB	B	Ho-Bit	metal	silentio
Ziegel								
Schamott								
Baustahlmatten								
Kunststoff								
GFK								
Polokalrohre								
Profilbleche								
Holz								
	gut geeignet			bedingt geeignet			nicht geeignet	

diaflex RS10 AB

- Segmentierter Schneidrand mit lasergeschweißten Segmenten
- Die Kombischeibe für den wechselnden Einsatz in Beton und Asphalt
- Gute Schneidleistung in Beton, gute Standzeit im abrasiven Asphalt



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Belaghöhe mm
0661 212 302	300	22,0	2,8	10
0661 212 350	350	20,0	2,8	10
0661 212 355	350	25,4	2,8	10



diaflex RS10 UB

für allgemeine Baumaterialien

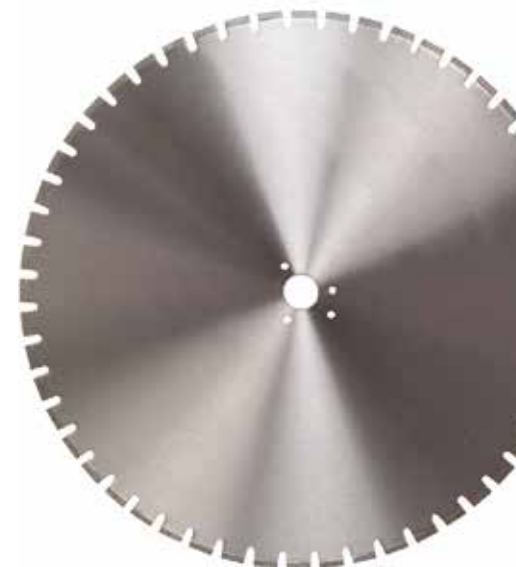
- Die gelötete Version
- Nur im Nassschnitt einsetzbar

Anwendungsbereiche: Ziegel und Mauerwerk

Maschinentypen: Tisch- und Baustellensäge



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Segmenthöhe mm
0664 512 625	625	55 / 60	4,7	10



diaflex RS ultra H

- Segmentbefestigung: Laserschweißung
- Neueste Segmenttechnologie für „sortierte Diamanten“ bewirkt maximale Homogenität des Segments für höchste Konstanz

Anwendungsbereiche: Alle harten Materialien, Granit, Waschbeton, armierter Beton, harte Klinker

Maschinentypen: Fugenschneider und Motortrenner



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Belaghöhe mm
0664 221 305	300	25,4	3,3	10
0664 221 355	350	25,4	3,3	10



diaflex Spezial Granit

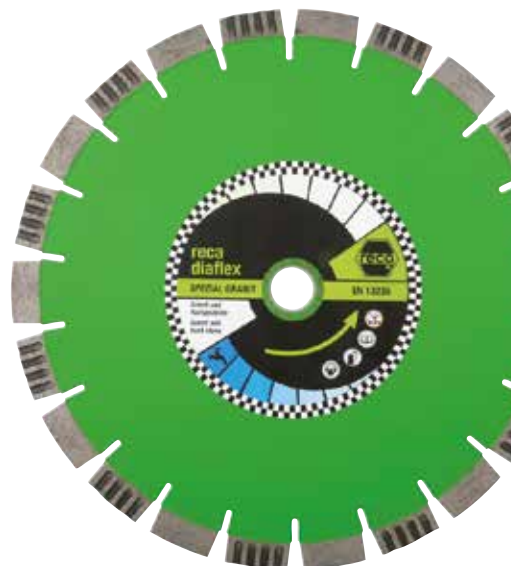
- Gelötetes Nasschnittsegment zur vollen Belaghöhe nutzbar
- Turbo Wechselzahnprofil für optimalen Abrieb
- Diamantmischung abgestimmt auf Granit und alle anderen Natursteinsorten

Anwendungsbereiche: Sehr harter Granit und Naturstein, harte Klinker

Maschinentyp: Tischmaschine mit Nassschnitt



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Stärke mm	Belaghöhe mm
0661 311 309	300	30,0 / 25,4	3,0	18



diaflex Ho-Bit

Ho-Bit Holz/Bitumenbahnen

Vakuumgelötete Premium Universalscheibe, die auf Winkelschleifern nach EN 13236 zugelassen ist. Ausgestattet mit großen, groben Diamanten, die mit ihrer kantigen Form das Schmoren beim Schneiden von Holz und anderen weichen Materialien verhindert. Ideal für den Dachdecker, Garten- und Landschaftsbauer und Zimmerer

Anwendungsbereiche: Holz (auch mit Nägeln), Bitumenbahnen, Dachpappe, Dachziegel, Baumwurzeln, Kunststoffrohre und dünne Bleche (z.B. Kupfer-Edelstahl oder verzinkte Dachrinnenbleche)



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmentstärke mm
0662 193 125	125	22,23	1,4
0662 193 230	230	22,23	1,6
0662 193 350	350	20	3,2
0662 193 355	350	25,40	3,2

Vergleichbare Mitbewerberprodukte - ohne EN 13236 - sind auf keinem gängigen Winkelschleifer oder Motortrenner zugelassen (siehe Bedienungsanleitung).



diaflex All-Cut

- Geringe Maschinenbelastung durch dünnen Tragkörper
- Hervorragende Schneidleistung durch extrem hohe Diamantkonzentration

Anwendungsbereiche: Profilbleche, hartes Feinsteinzeug, Kunststoffe, Verbundstoffe, Gipsplatten, Holz, Granit, GFK



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmentstärke mm
0662 191 076	76	10	1
0662 191 115	115	22,23	1,5
0662 191 125	125	22,23	1,7
0662 191 230	230	22,23	2



diaflex Metal

Eisen und Edelstahl

Vakuumgelötete diaflex zum Trennen von Edelstahl und Eisen!
Ideale diaflex für sämtliche Baustellen, Bauhöfe, Werkstätten aber auch im Rettungseinsatz von Einsatzorganisationen wie Feuerwehr oder Katastrophenschutz ein unverzichtbarer Begleiter.

- Immer gleichbleibende Schnitttiefe
- Maximale Sicherheit durch Zulassung EN 13236
- Vielfache Standzeit gegenüber einer Gewebetrennscheibe

Anwendungsbereiche: Eisen, Edelstahl, Baustahl, dünnwandiger Stahl, Edelstahlblech, Buntmetalle etc.



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmentstärke mm
0662 194 125	125	22,23	1,3
0662 194 230	230	22,23	1,6
0662 194 350	350	20	3,0
0662 194 355	350	25,4	3,0
0662 194 405	400	25,4	3,3



Diamantschleiftechnik **RECA diamop**

diamop ultra TT

Diamantschleifteller PREMIUM

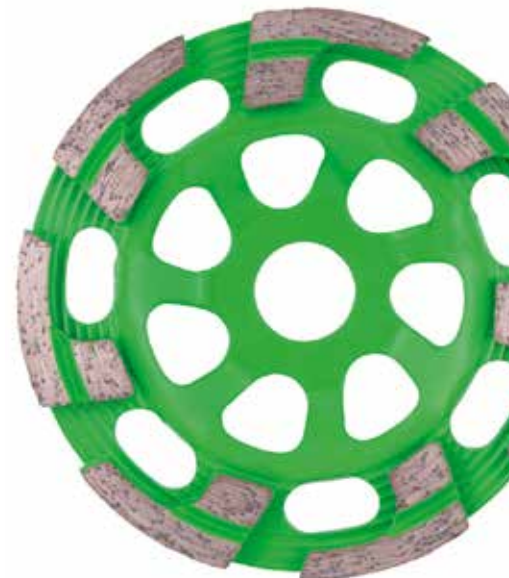
Durch die besondere Anordnung der Segmente reduzieren sich Vibrationen auf ein Minimum bei maximaler Laufruhe und höchster Schnitrigkeit.

Anwendungsbereiche: Zur Oberflächenbearbeitung von Stein- und Betonmaterialien und zum Entfernen von Schalungsrückständen, Betonnasen, Farben, Graffiti, Teeranstrichen oder dünnen Kunststoffbelägen bis ca. 3 mm

Maschinentypen: Im Trockenschliff auf allen handelsüblichen Winkelschleifern oder speziellen Betonschleifern, die über eine geschlossene Absaugung verfügen



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Anwendungsgebiete
0662 661 125	125	22,2	6	Beton/Granit



diamop KST

Diamantschleifteller

- Ein völlig neuartiger Schleiftopf
- Wenn PKD zu grob ist und ein herkömmlicher Schleiftopf zu leistungsschwach, kommt der diamop KST zum Einsatz
- Die einzigartige Segmentstruktur verhindert das Verschmieren des Schleiftellers
- Herausragende Schleifleistung und höchste Standzeit bei der Entfernung von Kleberesten und Kunstharz, Polyurethan oder Acryl, Kunststoffanstriche, Farbanstriche, thermoplastische Anstriche oder Estrich
- Funktioniert auch auf Holz

Anwendungsbereiche: Klebereste, Anstriche, Harze, Estrich, Holz

Maschinentypen: Winkelschleifer und Betonschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Kornart
0662 669 125	125	22,23	Diamant
0662 669 180	180	22,23	Diamant



diamop hybrid

Fächerscheibe mit Diamant und Silicium bestückt

- Zum Anfassen, Schleifen und Abtragen von verschiedensten Materialien
- Ideal für Stein- und Metalloberflächen
- Nass- und Trockenanwendung
- Allerhöchste Effizienz und hohe Standzeit
- Guter Wärmeabtransport
- Resin Körper
- Sehr leicht und extrem leistungsfähig

Anwendungsbereiche: Naturstein, Feinsteinzeug, Fliesen, Glas, Metall, Kunststoffe

Maschinentyp: Winkelschleifer (M14 Aufnahme)



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Kornart	Korngröße
0662 652 128	115	M14	Diamant	mittel - grit 120



diamop Green X Allround

- Zum Anfassen und Schleifen von verschiedenen Materialien
- Sehr leicht und extrem leistungsfähig

Anwendungsbereiche: Beton, Naturstein, Feinsteinzeug, Fliesen

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Korngröße
0662 652 125	125	22,23	mittel
0662 652 127	125	22,23	fein



diamop AERO

Diamantschleifteller für Beton

Große Kühlkanäle sorgen für beste Kühlung, Abtragsleistung und Standzeit.

Anwendungsbereiche: Universal, Beton

Maschinentypen: Winkelschleifer und Betonschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm
0662 602 125	125	22,23	7
0662 602 180	180	22,23	7



diamop AERO

Diamantschleifteller für abrasive Materialien

Große Kühlkanäle sorgen für beste Kühlung, Abtragsleistung und Standzeit.

Anwendungsbereiche: Estrich und abrasive Materialien

Maschinentypen: Winkelschleifer und Betonschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm
0662 603 125	125	22,23	7
0662 603 180	180	22,2	7



diamop zweireihig

Diamantschleifteller für Beton

Einsatz auf Beton und allen anderen Steinoberflächen

Anwendungsbereiche: Universal, Beton

Maschinentypen: Winkelschleifer und Betonschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm
0662 622 100	100	22,23	5
0662 622 125	125	22,23	5
0662 622 180	180	22,23	5



diamop zweireihig

Diamantschleifteller für abrasive Materialien

Spezialteller für Estrich

Anwendungsbereiche: Estrich und abrasive Materialien

Maschinentypen: Winkelschleifer und Betonschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm
0662 643 125	125	22,23	5



diamop AERO Turbo

für Finish und Feinschliff

Der geschlossene Turbo - Diamantbelag sorgt für ein sehr sauberes Schliffbild.

Anwendungsbereiche: Beton, Granit, Marmor

Maschinentyp: Winkelschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Segmenthöhe mm
0662 641 100	100	22,2	5
0662 641 114	100	M14	5



diamop SUPRA

Diamantschleifteller Premium

- Neue Generation von Diamantschleiftellern, die durch ihre eingearbeiteten Polykristallinen Diamanten (PKD) eine herausragende Schleifleistung und höchste Standzeit aufweisen
- Zum effektiven Entfernen von Kleberesten, Bodenbeschichtungen, Anstrichen, Versiegelungen (z. B. aus Epoxidharz, Polyurethan, Acryl u. ä.)

Anwendungsbereiche: Beton, Gussasphalt und Hartkornböden

Maschinentypen: Winkelschleifer und Betonschleifer



Artikelnummer	Ø mm	Bohrungs-Ø mm	Segmenthöhe mm
0662 601 125	125	22,23	7,5



Diamantschleiftopf

mit Turbo-Segmenten

Optimal für Ausbesserungsarbeiten

Anwendungsbereiche: Granit- und Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik, Fliesen, Beton, Estrich, Klebereste

Artikelnummer	Ø mm	Aufnahme	Segmenthöhe mm
0662 641 050	50	M14	5



Haftteller für Polierpads

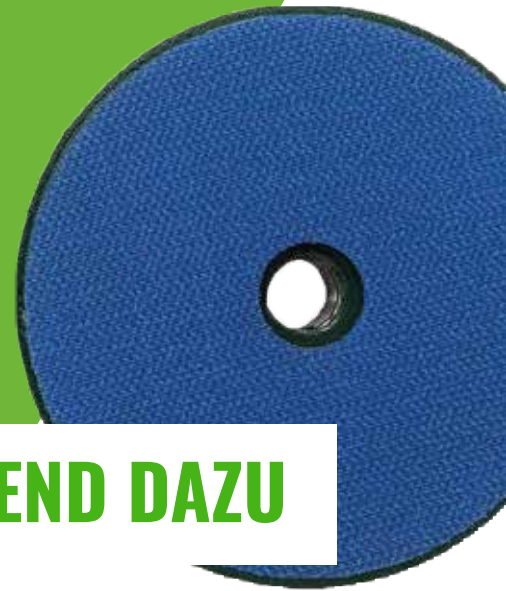
Einzelhaftteller

- Hochglanzpolieren im Trocken-Schleifverfahren
- Leichtes Wechseln der Pads durch Klettaufnahme
- Empfohlene Geschwindigkeit zwischen 1000 und 3000 U/min

Anwendungsbereiche: Ideal zum Schleifen und Polieren von Granit, Feinsteinzeug und Marmor

Ø 100 mm | Aufnahme M14 | VPE 1 ST | Artikelnummer: [0662 500 003](#)

PASSEND DAZU



Polierset 4-teilig

Koffer bestückt mit jeweils einem Polierpad in Korn 100, 200 und 400 sowie einem Haftteller.

- Hochglanzpolieren im Trocken-Schleifverfahren
- Leichtes Wechseln der Pads durch Klettaufnahme
- Empfohlene Geschwindigkeit zwischen 1000 und 3000 U/min

Anwendungsbereiche: Ideal zum Schleifen und Polieren von Granit, Feinsteinzeug und Marmor

Artikelnummer	Ø mm	Kornart
0662 500 002	100	Diamant



Polierpads

Einzelpads

- Hochglanzpolieren im Trocken-Schleifverfahren
- Leichtes Wechseln der Pads durch Klettaufnahme
- Empfohlene Geschwindigkeit zwischen 1000 und 3000 U/min

Anwendungsbereiche: Ideal zum Schleifen und Polieren von Granit, Feinsteinzeug und Marmor

Korngröße 100 | Ø 100 mm | VPE 1 ST | Artikelnummer: [0662 500 004](#)
Korngröße 200 | Ø 100 mm | VPE 1 ST | Artikelnummer: [0662 500 005](#)
Korngröße 400 | Ø 100 mm | VPE 1 ST | Artikelnummer: [0662 500 006](#)
Korngröße 800 | Ø 100 mm | VPE 1 ST | Artikelnummer: [0662 500 007](#)
Korngröße 1500 | Ø 100 mm | VPE 1 ST | Artikelnummer: [0662 500 008](#)
Korngröße 3000 | Ø 100 mm | VPE 1 ST | Artikelnummer: [0662 500 009](#)

PASSEND DAZU



Diamantbohrtechnik *RECA diadrill*

diadrill Nassbohrkrone X³ kobaltfrei

Aufnahmegewinde AG 1/2"

- Made in Germany = höchste Qualität und Zuverlässigkeit
- Kobaltfrei = ungiftig
- Vorgeschärfte Segmente = sofort einsatzbereit auf jeder Baustelle

Schnelles und unkompliziertes Bohren auf allen Materialien: egal, auf welche Baustelle Sie kommen, die RECA diadrill X³ Nassbohrkrone kann auf jedem Untergrund eingesetzt werden: Beton (auch armiert), harter und hochverdichteter Kalksandstein, Mauerwerk etc.

Das vorgeschärfte Segment lässt die Krone sofort beim ersten Ansetzen aggressiv in das Material eindringen. Auch ohne Anpressdruck arbeitet die Krone schnell und mit großer Laufruhe, auch bei Eisentreffern.

Lasergeschweißte Segmente schützen die Krone vor Segmentverlust, keine Ausfallzeiten auf der Baustelle mit 12 (10,5+1,5) mm Segmenthöhe . Ø20 und 25 besitzen ein Ringsegment.

Alle Segmente verfügen über eine kobaltfreie Metallträgerbindung.

Anwendungsgebiet: Einsetzbar mit Wasserkühlung in allen gängigen Baumaterialien, v. a. Beton, armiertem Beton, Kalksandstein, Mauerwerk etc.

Einsatzgebiet: Zur direkten Aufnahme in alle gängigen Ständerbohrmaschinen mit 1/2" Innengewinde.

Andere Maschinen können mit Adaptern bedient werden.



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Nutzlänge mm	Segmenthöhe mm	Segmentlänge mm	Segmentstärke mm
0663 123 020	20	460	400			Ringsegment
0663 123 025	25	460	400			Ringsegment
0663 123 030	30	460	400	7	13	2,5
0663 123 032	32	460	400	7	13	2,5
0663 123 040	40	460	400	7	15	2,5
0663 123 052	52	460	400	12	24	3,5
0663 123 054	54	460	400	12	24	3,5
0663 123 062	62	460	400	12	24	3,5
0663 123 082	82	460	400	12	24	3,5
0663 123 102	102	460	400	12	24	3,5
0663 123 112	112	460	400	12	24	3,5
0663 123 122	122	460	400	12	24	3,5
0663 123 132	132	460	400	12	24	3,5



diadrill Nassbohrkrone X³ kobaltfrei

Aufnahmegewinde IG 1 1/4"

- Made in Germany = höchste Qualität und Zuverlässigkeit
- Kobaltfrei = ungiftig
- Vorgeschrägte Segmente = sofort einsatzbereit auf jeder Baustelle

Schnelles und unkompliziertes Bohren auf allen Materialien: egal, auf welche Baustelle Sie kommen, die RECA diadrill X³ Nassbohrkrone kann auf jedem Untergrund eingesetzt werden: Beton (auch armiert), harter und hochverdichteter Kalksandstein, Mauerwerk etc.

Das vorgeschärfte Segment lässt die Krone sofort beim ersten Ansetzen aggressiv in das Material eindringen. Auch ohne Anpressdruck arbeitet die Krone schnell und mit großer Laufruhe, auch bei Eisentreffern.

Lasergeschweißte Segmente schützen die Krone vor Segmentverlust, keine Ausfallzeiten auf der Baustelle mit 12 (10,5+1,5) mm Segmenthöhe .

Alle Segmente verfügen über eine kobaltfreie Metallträgerbindung.

Anwendungsgebiet: Einsetzbar mit Wasserkühlung in allen gängigen Baumaterialien, v. a. Beton, armiertem Beton, Kalksandstein, Mauerwerk etc.

Einsatzgebiete: Zur direkten Aufnahme in alle gängigen Ständerbohrmaschinen mit 1 1/4" Gewinde.

Andere Maschinen können mit Adaptern bedient werden.



Artikelnummer	Ø mm	Länge mm	Nutzlänge mm	Segmenthöhe mm	Segmentlänge mm	Segmentstärke mm
0663 233 042	42	525	450	12	15	3,5
0663 233 052	52	525	450	12	24	3,5
0663 233 057	57	525	450	12	24	3,5
0663 233 062	62	525	450	12	24	3,5
0663 233 072	72	525	450	12	24	3,5
0663 233 082	82	525	450	12	24	3,5
0663 233 092	92	525	450	12	24	3,5
0663 233 102	102	525	450	12	24	3,5
0663 233 112	112	525	450	12	24	3,5
0663 233 122	122	525	450	12	24	3,5
0663 233 132	132	525	450	12	24	3,5
0663 233 138	138	525	450	12	24	3,5
0663 233 152	152	525	450	12	24	4
0663 233 162	162	525	450	12	24	4
0663 233 182	182	525	450	12	24	4
0663 233 187	187	525	450	12	24	4
0663 233 200	200	525	450	12	24	4
0663 233 225	225	525	450	12	24	4
0663 233 250	250	525	450	12	24	4
0663 233 300	300	525	450	12	24	4,5
0663 233 305	305	525	450	12	24	4,5
0663 233 350	350	525	450	12	24	4,5
0663 233 400	400	525	450	12	24	5

Beim Einbau der 1 1/4"-Diamantbohrkronen erleichtert das Zwischenlegen eines Kupferfingerringes Größe 32x38 (Artikelnummer [0460 32 38](#)) das spätere Demontieren.

diadrill Trockenbohrkrone ultra

1 1/4" softschlagtauglich

Bahnbrechende diadrill Innovation: Trockenbohrung in Stahlbeton in Verbindung mit Staubabsaugung und Kernbohrmaschine mit Softschlagfunktion!

Eigenschaften:

- Spezielle Diamantbestückung der 10mm Segmente
- Wellenförmiger Trägerkörper
- Optimiert für Trockenbohrung
- Optimiert für Softschlag Kernbohrmaschinen

Anwendungsbereiche:

Beton (mit Softschlag), Armierter Beton (mit Softschlag), Kalksandstein (mit Softschlag), Mauerwerk (mit Softschlag), Ziegel (ohne Softschlag), Leichtbeton (ohne Softschlag), Estrich (ohne Softschlag), Gasbeton (ohne Softschlag)

Hinweise:

Die Softschlagtechnik arbeitet mit bis zu 41.000 Schlägen/min. Beim Bohren ist damit nur noch ein leichtes Vibrieren wahrzunehmen. Im Vergleich zur herkömmlichen Schlagfunktion zerstört sie das Diamantkorn im Einsatz nicht, sondern unterstützt den Zerspanungsvorgang.

Die Verwendung einer Absaugvorrichtung wird empfohlen, da sich die Bohrleistung deutlich verbessert. Neben der Absaugung des Bohrmehls bewirkt die Absaugung auch eine entsprechende Kühlung während der Anwendung. Zudem werden Maschine und Anwender durch eine Reduktion der Staubbelastung bestmöglich geschützt.



Artikelnummer	Anzahl Segmente	Belaghöhe mm	Länge mm	Nutzlänge mm	Segmentlänge mm	Segmentstärke mm	Ø mm	Kornart
0663 406 052	3	10	470	400	20	3,4	52	Diamant
0663 406 056	3	10	470	400	3,4	20	56	Diamant
0663 406 068	4	10	470	400	3,4	20	68	Diamant
0663 406 076	4	10	470	400	3,4	20	76	Diamant
0663 406 082	5	10	470	400	3,4	20	82	Diamant
0663 406 092	5	10	470	400	3,4	20	92	Diamant
0663 406 102	6	10	470	400	3,4	20	102	Diamant
0663 406 112	7	10	470	400	3,4	20	112	Diamant
0663 406 122	7	10	470	400	4	20	122	Diamant
0663 406 127	7	10	470	400	4	20	127	Diamant
0663 406 132	8	10	470	400	4	20	132	Diamant

Das Zwischenlegen eines Kupferringes Größe 32x38 (Artikelnummer [0460 32 38](#)) erleichtert das spätere Demontieren!





diadrill Trockenbohrkrone

Aufnahmegewinde 1 1/4"

- Durchgehend laserverschweißte Segmente für größtmögliche Sicherheit
- Beim Einsatz auf handgeführten Maschinen wird mit dem entsprechenden Zentrierkreuz angebohrt
- Der Einsatz einer Staubabsaugung ist sehr zu empfehlen, die Absaugung und die damit verbundene Kühlung der Bohrkrone verlängert die Standzeit erheblich
- Die Anbohrzone am Dachsegment gibt der Krone ein optimales An- und Einbohrverhalten

Anwendungsbereiche: Ohne Wasserkühlung zur Erstellung von Mauerdurchbrüchen bei Kaminanschlüssen, Lüftungsschächten, Dunstabzugshauben, Abwasserrohre, in Mauerwerk, Kalksandstein (bis max. Rohdichte 2,0)



Artikelnummer	Ø mm	Segmenthöhe mm	Anzahl Segmente	Nutzlänge mm	Länge mm
0663 400 052	52	10	4	400	450
0663 400 056	56	10	4	400	450
0663 400 068	68	10	4	400	450
0663 400 076	76	10	4	400	450
0663 400 081	81	10	6	400	450
0663 400 092	92	10	6	400	450
0663 400 102	102	10	6	400	450
0663 400 112	112	10	6	400	450
0663 400 122	122	10	8	400	450
0663 400 132	132	10	8	400	450
0663 400 152	152	10	10	400	450
0663 400 162	162	10	10	400	450

Das Zwischenlegen eines Kupferinges Größe 32x38 (Artikelnummer [0460 32 38](#)) erleichtert das spätere Demontieren!

diadrill ultra Dosensenker

- Diamant-Dosensenker mit hoher Diamantkonzentration zum Bearbeiten schwieriger Untergründe
- Schneller Bohrfortschritt, komfortables Handling und hohe Standzeit
- Die seitlich geschlitzten Dosensenker werden ohne Staubabsaugung eingesetzt

Anwendungsbereiche: Beton, harter oder abrasiver Kalksandstein und Mauerwerk jeder Art, alle Untergründe, die bei der Elektroinstallation gebohrt werden müssen

Vorteile:

- Softschlag geeignet
- Spezielle Diamantgeometrie: die schräg hintereinander gesetzten Diamanten greifen genau neben der Linie des Vorgängers ins Material ein, das ergibt höchste Effizienz und größtmögliche Schnitttiefe
- Hochwertige Kobaltbindung für lange Standzeiten
- Komfortables Handling durch den glockenförmigen, abgesetzten Rohrkörper: nur 4 mm hinter den Segmenten wird der Durchmesser des Rohrkörpers um 1 mm verjüngt; dadurch reduziert sich die Reibung an der Bohrlochwand und erzeugt deutlich weniger Hitze; Hitzeentwicklung ist Gift für jedes Diamantwerkzeug. Außerdem reduziert sich die Neigung zum Verklemmen und Verkanten deutlich



MIT ABSAUGUNG

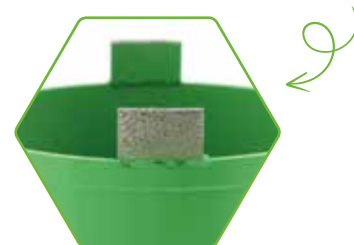
Artikelnummer	Ø mm	Segmentlänge mm	Segmentstärke mm	Segmenthöhe mm	für Gewinde M	Nutzlänge	Anzahl
0663 906 168	68	16	3,2	10	16	70	4
0663 906 182	82	70	16	3,2	10	16	4

OHNE ABSAUGUNG

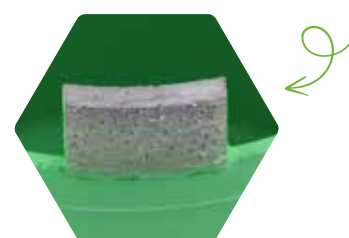
Artikelnummer	Ø mm	Nutzlänge mm	Segmentlänge mm	Segmentstärke mm	Segmenthöhe mm	Anzahl Segmente	für Gewinde M
0663 906 068	68	70	16	3,2	10	4	16
0663 906 082	82	70	16	3,2	10	6	16



MIT ABSAUGUNG



OHNE ABSAUGUNG





RECA *diadrill* Keramik

Fliesenbohrsystem für Fliesen, Feinsteinzeug und harte Keramik

diadrill Fliesenbohrer KERAMIK

zur Verwendung mit Winkelschleifern | Aufnahme M14

- Durchbrüche von Ø 20 mm bis 128 mm in Feinsteinzeug, Granit, harte Fliesen, Keramik mit Höchstgeschwindigkeit und ohne Wasserkühlung herstellen
- Ideal für Installationsanschlüsse (Wasserleitungen, Steckdosen, Dunstabzüge, Spotleuchten,...) bei denen z.B. durch Fliesen gebohrt werden muss

Anwendungstipp:

- Arbeiten mit wenig Anpressdruck und wiederkehrenden Kühlpausen erhöht die Standzeit des Werkzeugs erheblich
- Von Durchmesser 6 bis 12 mm sind die diadrill KERAMIK Bohrer mit einem Wackskern zur besseren Kühlung ausgestattet

Artikelnummer	Ø mm	Arbeitslänge mm
0663 700 006	6	35
0663 700 008	8	35
0663 700 010	10	35
0663 700 012	12	35
0663 700 014	14	35
0663 700 018	18	70
0663 700 020	20	70
0663 700 025	25	70
0663 700 032	32	70
0663 700 035	35	70
0663 700 040	40	70
0663 700 050	50	70
0663 700 055	55	70
0663 700 060	60	70
0663 700 068	68	70
0663 700 075	75	70
0663 700 082	82	70
0663 700 090	90	70
0663 700 100	100	70
0663 700 110	110	70
0663 700 120	120	70
0663 700 128	128	70



Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen beim Bohren gemacht werden!



diadrill Keramik

Satz, 4-teilig

- Extrem leistungsfähig
- Für den Einsatz auf Winkelschleifern

Anwendungsbereiche: Zum Bohren von hartem Feinsteinzeug, Granit, Marmor und Keramik

Artikelnummer	Inhalt
0663 799 040	jeweils ein RECA diadrill Keramik in den Durchmessern 35, 40, 50 und 68 mm

Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen eingehalten werden!



diadrill Keramik

Satz, 8-teilig

- Extrem leistungsfähig
- Für Materialstärke von 8 - 10 mm
- Für den Einsatz auf Winkelschleifern
- Mit dem Adapter auch für Bohrmaschinen geeignet
- Mit Wachskern zur besseren Kühlung

Anwendungsbereiche: Zum Bohren von hartem Feinsteinzeug, Granit, Marmor und Keramik

Artikelnummer	Inhalt
0663 799 007	je 2 mal 6 x 35, 8 x 35, je 1 mal 10 x 35, 12 x 35, 14 x 35, inkl. Adapter M14
0663 799 001	RECA diadrill Keramik Adapter M14

Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen eingehalten werden!



diadrill Fliesenbohrer KERAMIK Duo

zur Verwendung mit Akkuboehrschraubern

- für Durchbrüche von Ø 6 bzw. 8 mm mit nur einem Werkzeug
- geeignet für Feinsteinzeug, Granit, harte Fliesen und Keramik
- mit Hochgeschwindigkeit und ohne Wasserkühlung
- Ideal für sämtliche Montagearbeiten, bei denen vorerst durch o. g. Materialien gebohrt werden muss
- Sechskantschaft, ausgelegt für die Spannfutter von Akkuboehrschraubern

Anwendungstipp:

- Schräges Ansetzen erleichtert den Anbohrvorgang
- Eine zusätzliche Drehbewegung beschleunigt den Bohrvorgang und schont das Werkzeug
- Arbeiten mit wenig Anpressdruck und wiederkehrende Kühlpausen erhöhen die Standzeit des Werkzeugs erheblich
- Der diadrill KERAMIK Duo ist mit einem Wackskern zur besseren Kühlung ausgestattet



Artikelnummer	Ø mm	Arbeitslänge mm	Aufnahme	VPE ST
0663 768 000	6/8	20	Sechskant	3
0663 766 000	6/6	20	Sechskant	3
0663 788 000	8/8	20	Sechskant	3

Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen beim Bohren gemacht werden!

diadrill Fliesenbohrer KERAMIK

zur Verwendung mit Akkuboehrschraubern

- Für saubere Löcher in harten Fliesen, Feinsteinzeug, dünnen Granitplatten sowie Keramik und anderen harten Materialien
- In den diadrill ist ein Kühlwachs enthalten, das bei der Anwendung schmilzt und den Bohrer kühlt
- Somit erhöht sich die Lebensdauer deutlich
- Das Kühlwachs kann jederzeit mit einem Kühlschmierstift nachgefüllt werden

Artikelnummer	Arbeitslänge mm	Ø mm	Aufnahme	Kornart
0663 706 100	15	10	Sechskant	Diamant
0663 706 120	15	12	Sechskant	Diamant
0663 706 140	15	14	Sechskant	Diamant

Anwendung bei voller Drehzahl. Ab ca. 30 Sek. müssen kurze Kühlpausen beim Bohren gemacht werden.



RECA Diamanttechnik **Zubehör**

Zentrierkreuz

für Trockenbohrkronen

Das Zentrierkreuz dient nur zum Anbohren und muss anschließend wieder entfernt werden.

Artikelnummer	Bezeichnung	Ø mm
0663 410 068	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	52 - 68
0663 410 081	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	76 - 81
0663 410 102	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	92 - 102
0663 410 122	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	112 - 122
0663 410 142	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	132 - 142
0663 410 162	Zentrierkreuz für Trockenbohrkrone	152 - 162



Zubehör

Adapter Nassbohrkronen

Artikelnummer	Bezeichnung	Abb.
0663 931 114	RECA Kombi-Adapter H-BU 1-1/4" oder 1/2"	7
0663 932 114	RECA Kombi-Adapter H-BL 1-1/4" oder 1/2"	8
0663 924 114	RECA Adapter 1-1/4" Muffe - 1/2" Muffe	2
0663 925 114	RECA Adapter Duss auf 1-1/4"	3
0663 923 120	RECA Adapter 1-1/4" Zapfen - 1/2" Zapfen	1
0663 928 114	RECA Adapter für 3-Loch Maschine	5
0663 920 043	RECA Adapter M18 1-1/4"	10
0663 920 008	RECA Adapter Spezial Hi 1/2"	6
0663 921 114	RECA Adapter Spezial Hi 1-1/4" außen, 1/2" innen	9
0663 926 114	RECA Adapter W Muffe 1-1/4" Zapfen	4



Zubehör Dosensenker

ohne Absaugung

Das Zubehör dient der Anwendung von Diamant Dosensenkern ohne stirnseitigen Absauglöchern

Artikelnummer	Ausführung, Produktbeschreibung
0663 909 591	Adapter mit SDS-Plus Aufnahme für Hammerbohrer, M18 x 2,5 Muffe auf M16 Zapfen Jeder beliebige Hammerbohrer mit SDS-Plus Aufnahme kann als Zentrierbohrer verwendet werden!



Zubehör Dosensenker

mit Absaugung

Das Zubehör dient der Anwendung von Diamant Dosensenkern mit stirnseitigen Absauglöchern

Artikelnummer	Ausführung, Produktbeschreibung
① 0663 909 592	Adapter M18 Muffe auf M16 Zapfen für Staubabsaugung
② 0663 909 593	Staubabsaugung M16 für Diamant Dosensenker mit Absauglöchern
③ 0663 909 594	Zentrierspitze für Staubabsaugung M16 für Diamant Dosensenker mit Absauglöchern



Verlängerung

für 1/2" Aufnahmen

Artikelnummer	Schlüsselweite -	Gesamtlänge mm
0663 912 100	22	100
0663 912 200	22	200
0663 912 300	22	300
0663 912 400	22	400
0663 912 500	22	500



Verlängerung

für 1-1/4" Aufnahmen

Artikelnummer	Schlüsselweite -	Gesamtlänge mm
0663 914 100	41	100
0663 914 200	41	200
0663 914 300	41	300
0663 914 400	41	400
0663 914 500	41	500



diadrill

Zubehör für Trockenbohrkrone ultra 1-1/4"

Artikelnummer	Bezeichnung
0663 416 100	Zentrierspitze mit Gasdruckfeder
0663 416 114	Staubabsaugung



Schärfstein / Schärfplatte

- Beim Einsatz in sehr harten Materialien, wie z.B. Granit oder Altbeton, beim Schneiden oder Bohren auf Eisen oder durch zu starken Anpressdruck kann ein Diamantwerkzeug seine Schnittigkeit verlieren
- Durch einfaches Anschärfen mit einem Schärfstein erhält die Diamantscheibe ihre alte Schnittigkeit zurück
- Trocken- und Nassbohrkronen einfach in die Schärfplatte bohren

Artikelnummer	Breite mm	Höhe mm	Länge mm
0664 999 69	50	50	200
0664 999 70	160	30	320



Reduzierringe für Diamanttrennscheiben

Artikelnummer	Außen-Ø mm	Innen-Ø mm	Ausführung
0664 992 520	25,4	20,0	-
0664 992 521	25,4	20,0	für STIHL
0664 993 022	30,0	22,2	-
0664 993 025	30,0	25,4	-



Drehzahltabellen

Bei den hier angeführten Drehzahlen handelt es sich um empfohlene Durchschnittswerte. Bei harten Materialien sollte die Drehzahl eher reduziert und bei weicheren und abrasiveren Materialien die Drehzahl eher etwas erhöht werden.

Empfohlene Drehzahlen:

Diamantbohrkronen - Nassbohren

	z.B. stark armierter und sehr harter Beton oder Granit	z.B. Standardbeton mit Standardarmierung	z.B. Asphalt, Kalksandstein
ø mm	3 m/s	4 m/s	5 m/s
10	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
12	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
14	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
15	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
16	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
18	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
20	ca. 3.000	ca. 3.000	ca. 3.000
22	2.604	ca. 3.000	ca. 3.000
24	2.387	ca. 3.000	ca. 3.000
25	2.292	ca. 3.000	ca. 3.000
26	2.204	2.938	ca. 3.000
28	2.046	2.728	ca. 3.000
30	1.910	2.546	ca. 3.000
32	1.790	2.387	2.984
35	1.637	2.183	2.728
38	1.508	2.010	2.513
40	1.432	1.910	2.387
42	1.364	1.819	2.274
52	1.102	1.469	1.836
56	1.023	1.364	1.705
62	924	1.232	1.540
72	796	1.061	1.326
82	699	932	1.165
92	623	830	1.038
102	562	749	936
112	512	682	853
122	470	626	783
132	434	579	723
138	415	554	692
152	377	503	628
162	354	472	589
172	333	444	555
182	315	420	525
186	308	411	513
200	286	382	477
225	255	340	424
250	229	306	382
270	212	283	354
300	191	255	318
320	179	239	298
350	164	218	273
400	150	200	250

Trockenbohren (mit Absaugung)

	Werte für Mauerwerk
ø mm	6 m/s
52	2.204
56	2.046
68	1.685
76	1.508
81	1.415
86	1.332
92	1.246
102	1.123
112	1.023
122	939
127	902
132	868
142	807
152	754
162	707

Anwendungshinweise für Kernbohrungen

Trocken/Nass:

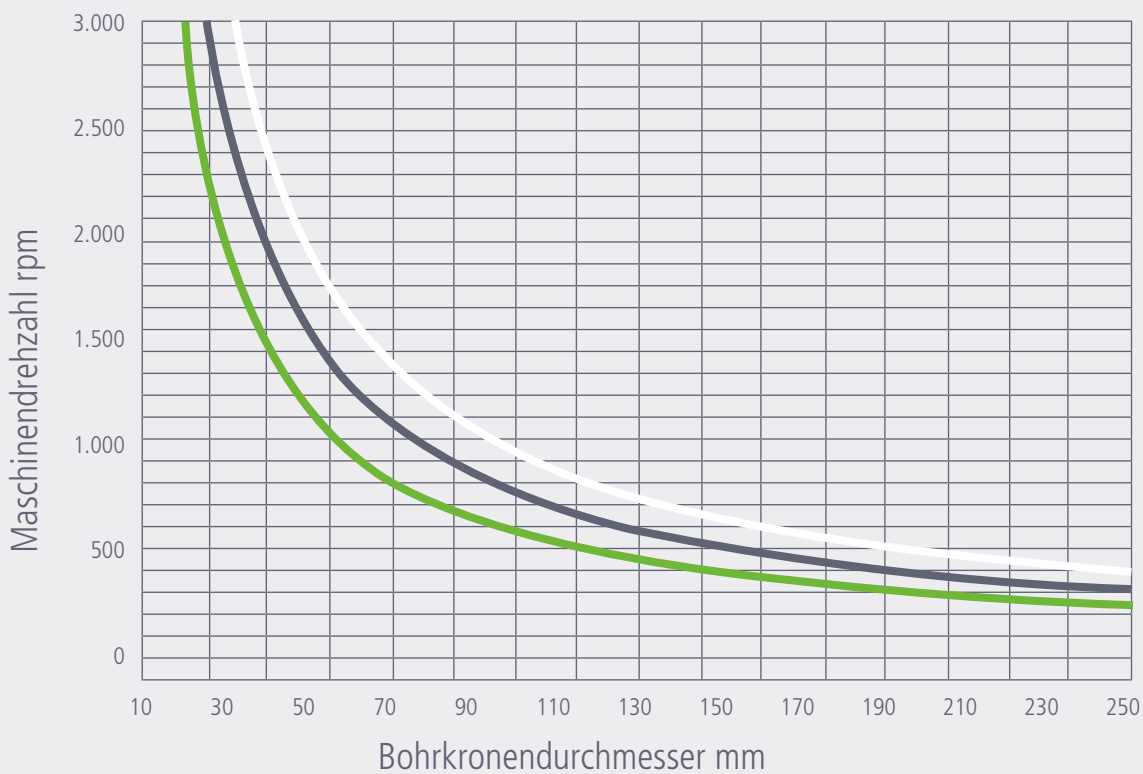
Beim Nassbohren permanent die Wassermenge kontrollieren. Die aus dem Bohrloch austretende Flüssigkeit sollte so trüb wie möglich, aber nicht zähflüssig oder "schlammig" sein.

Beim Trockenbohren auf eine bestmögliche Staubabführung achten. Ansonsten besteht Gefahr auf Überhitzung und Verklemmen. Bei Freihandbohrungen sollte zusätzlich noch ein stabiler Stand und eine Zentrierung gewährleistet sein.

Druck/Bohrfortschritt:

Der Druck auf die Bohrkronen sollte so stark gewählt werden, dass die Drehzahl nur geringfügig geringer wird, was sehr einfach am Maschinengeräusch zu hören ist. Bei ungenügendem Bohrfortschritt nicht den Druck erhöhen, sondern in weichem abrasiven Material nachschärfen.

Drehzahlen:



Drehzahlbereich für weiche abrasive Materialien

Ideale Drehzahl in Material mit durchschnittlicher Härte

Drehzahlbereich für sehr harte Materialien



Werkstück muss vibrationsfrei sein
Bohrständer muss stabil befestigt sein
Sicherheitskleidung muss getragen werden



So funktioniert eine **Diamantscheibe** oder ein **Diamantbohrer**

Jedes Diamantwerkzeug ist vorgeschärft und hat deshalb von Anfang an seine vorgegebene Laufrichtung. Dabei steht der Diamant hoch aus der Metallbindung hervor (siehe Abbildung).

- ◻ Genau diese hervorstehenden Diamanten tragen mit der freistehenden Kante das zu schneidende Material wie mit einem Sägezahn ab.
- ◻ Dabei brechen einzelne Partikel des Diamanten ab, bis er vollständig abgenutzt ist. Es wird ebenfalls das Trägermaterial, in dem der Diamant eingebettet ist, mit abgeschliffen. Dieses Trägermaterial, bei dem es sich immer um eine Legierung von verschiedenen Metallen handelt, nennt man auch „Bindung“.
- ◻ Wenn die Bindung sich ebenfalls abschleift, werden die nächsten darunterliegenden Diamanten „freigegeben“ und arbeiten weiter.
- ◻ Dieser Prozess wiederholt sich bis das Segment (oder der Schneidrand) vollständig aufgebraucht ist.

Mögliche Problemfälle

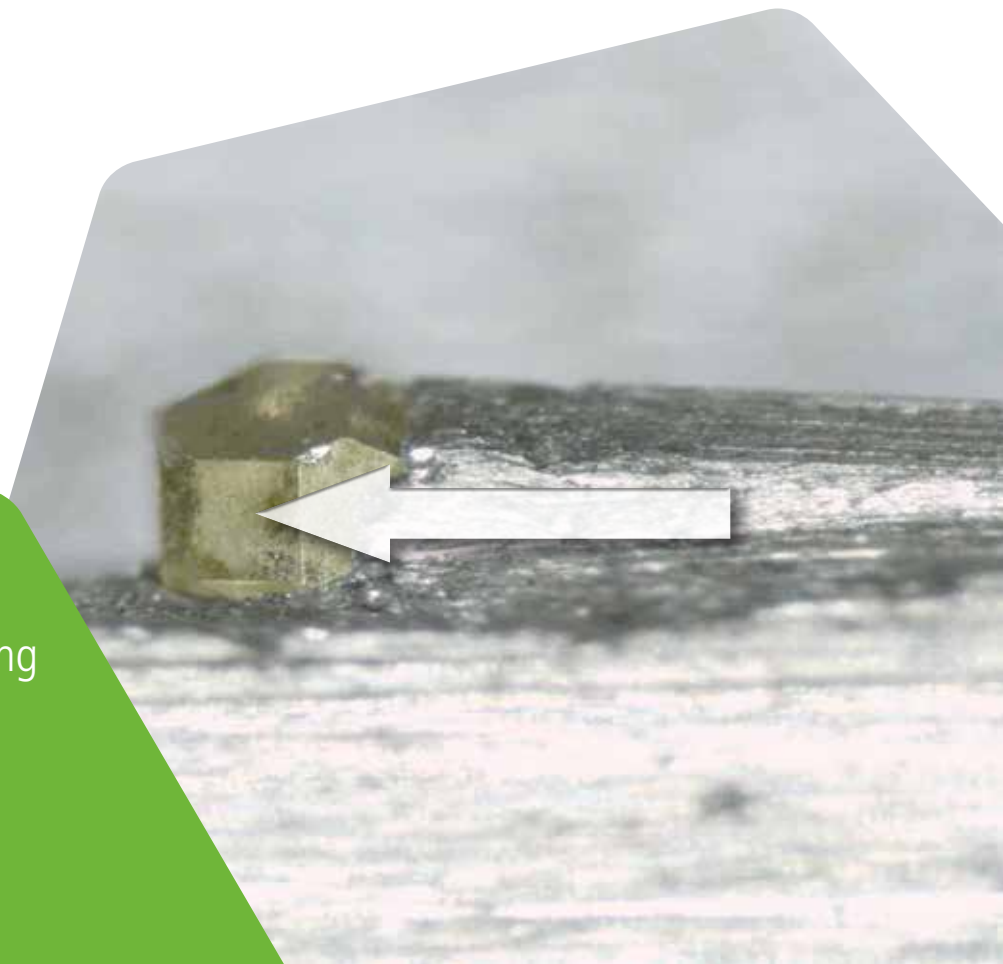
Läuft die Maschine mit zu geringer Umfangsgeschwindigkeit, wird der Diamant rund und er verliert seine Ecken und Kanten, er „poliert“. Ohne Ecken und Kanten kann aber kein Material abgetragen werden. Die Diamantscheibe bzw. der Diamantbohrer ist „stumpf“.

Das gleiche „Stumpfwerden“ kommt vor, wenn die Bindung für das zu schneidende Material zu hart ist. In diesem Fall geht die Bindung nicht schnell genug zurück, die freistehenden Diamanten sind abgenutzt, die neuen noch nicht frei.




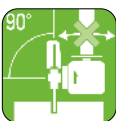






Lösung:

In beiden Fällen kann die Diamantscheibe mittels Schärfein oder Schärfeplatte wieder angeschärft werden. Dieselbe Funktion erfüllt aber auch ein abrasiver Sand- oder Kalksandstein. Man muss nur mehrmals und kräftig in den Schärfein schneiden bis die Diamanten wieder freigestellt sind und bis das Werkzeug wieder scharf ist!

Freistehender Diamant einer *diaflex* mit Laufrichtung unter Elektronenmikroskop betrachtet.



Hinweise für den effektiven Einsatz von Diamantwerkzeugen

- 1  Niemals beschädigte Werkzeuge verwenden, die Gefahr einer Verletzung ist zu groß!
- 2  Scheibe sicher in die Maschine legen, eventuell den Flansch vorher säubern und die Scheibe sicher spannen.
- 3  Immer mit Maschinenschutzhaube arbeiten, wegfliegende Steinpartikel können Verletzungen verursachen.
- 4  Immer im 90°-Winkel arbeiten, nicht verkanten, keine Kurve schneiden, Gefahr des Segmentbruchs!
- 5  Im Schnitt ruhig durchziehen, nicht hin- und herbewegen, kein oszillierender Schnitt wie beim Schneiden von Metall! Das Schneiden gegen die Laufrichtung reduziert die Standzeit des Diamantwerkzeuges.
- 6  Keinen Druck auf die Maschine ausüben, der Schnitt wird dadurch nicht schneller, sondern schlechter und die Scheibe wird stumpf. Zu hoher Druck auf die Scheibe beschädigt das Stammbblatt. Das Gewicht der Maschine genügt!
- 7  Trennscheiben nicht zum Schleifen oder Schruppen einsetzen, die Scheibe schleift sich dadurch einseitig ab und klemmt dann im nächsten Schnitt! Für Schleifarbeiten den RECA diamop einsetzen!
- 8  Hitze ist der Tod jedes Diamanten! Deshalb nach Möglichkeit mit Wasser kühlen oder Kühlpausen einhalten und die Scheiben keinesfalls überhitzen. Überhitzte Scheiben verlieren ihre Form und „flattern“!
- 9  Maximale Umfangsgeschwindigkeiten einhalten. Maximale U/min sind auf jeder Scheibe angegeben.
- 10  Unbedingt die Unfallverhütungsvorschriften beachten. Für Unfälle haftet der Anwender selbst. Alle RECA Diamantwerkzeuge sind nach der EN-Norm 13236 gefertigt.





KELLNER & KUNZ AG - ZENTRALE

Boschstraße 37, A-4600 Wels
Tel: +43(0) 7242/484-0
info@reca.co.at, www.reca.co.at

Sämtliche in dieser Broschüre gemachten Angaben sind unverbindlich. Alle Informationen wurden nach bestem Wissen in der Broschüre angegeben. Bei den Artikeln dieser Broschüre haben wir eine detaillierte Beschreibung der Ausführung, Qualität und Anwendung gemacht und die Abbildungen sind möglichst naturgetreu. Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung behalten wir uns vor - z.B. im Fall von Weiterentwicklungen oder um Verbesserungen durchführen zu können. Für Nachteile, die sich aus eventuellen Druckfehlern oder fehlerhaften Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Nachdruck, auch auszugsweise Wiedergabe, ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Kellner & Kunz AG erlaubt!

NIEDERLASSUNGEN

Großmarktstraße 14 1230 Wien Gradnerstraße 96 8055 Graz Wirtschaftspark 11 9130 Poggendorf/Klagenf. Neuraut 4/2. OG 6170 Zirl/Innsbruck Vogelweiderstraße 115 5020 Salzburg Diepoldsauer Straße 5 / EG 6845 Hohenems

